

บริษัทศูนย์วิจัยพลังงานชีวเนตไทย จำกัด  
หน่วยงาน Wast Heat Power Generator (WHG) โรงงานท่าหลวง

Check Sheet AQC5 Boiler

สัปดาห์ที่	C ode	รายการตรวจวัดและจุดสังเกต
1	V5S20	Inlet Hot gas Damper (ตามท่อไอน้ำจากเตา)
2	V5S21	Outlet Hot gas Damper (ตามท่อไอน้ำออกนอก)
3	V5S22	Bypass Damper S22 (ตามท่อไอน้ำจากเตา)
4	V5S23	Bypass Damper S23 (ตามท่อไอน้ำจากเตา)
5	V5S24	Air Mix Damper (ตามท่อไอน้ำจากเตา)
6	V5J20	Rotary valve J20 (โรตารีวาล์ว)
7	V5J30	Rotary valve J30 (โรตารีวาล์ว)
8	V5J21	Chain conveyor (ลำเลียงสายพาน)
9	V5J22	Chain conveyor (ลำเลียงสายพาน)
10	V5J24	Bucket Elevator (ลิฟต์ถัง)
11	V5J23	Chain conveyor (ลำเลียงสายพาน)
12	V5V23	Shuttle Control Valve (วาล์วควบคุมรถบรรทุก)
13	V5V22	Control Valve (วาล์วควบคุมการไหลของน้ำ)
14		By pass Control valve V5V22-23 (วาล์วควบคุมการไหลของน้ำ)
15		Shuttle Manual Valve (วาล์วควบคุมรถบรรทุก)
16	V5V20	Emergency Exhaust Valve (วาล์วระบายอากาศฉุกเฉิน)
17	V5V21	Emergency Water Discharge (วาล์วระบายน้ำฉุกเฉิน)
18	V5V24	Initial Steam Valve (วาล์วปล่อยไอน้ำครั้งแรก)
19		65 Dosing (ปริมาณ)
20		Continuous Blow down From Drum (วาล์วระบายไอน้ำอย่างต่อเนื่อง)

**Discussion**

Sl. No.	Signature	W. No. of the Bill
	06.09-08.09	<i>[Signature]</i>
	08.09-16.09	<i>[Signature]</i>
	16.09-24.09	

DM-C3-020-01/07/57, Rev.02

1/1



หน่วยกิต Was Heat Power Generator (WHG) เจริญก้าวหน้า

AA/bb/bb

## Summary

FM-C3-020-01/07/57.Rev.02

พื้



Date 8-M/68

บริษัท อีซีพี จำกัด (มหาชน)  
West Heat Power Generator (WHG) โรงงานท่าหวด

Check Sheet APC5 Boiler

Sl. No.	Code	วาระการตรวจเช็ค (ครั้ง/วัน)	00.00	01.00	02.00	03.00	04.00	05.00	06.00	07.00	08.00	09.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	19.00	20.00	24.00
1	V5S20	Inlet Hot gas Damper (ควบคุมเปิด/ปิด)																						
2	V5S21	Outlet Hot gas Damper (ควบคุมเปิด/ปิด)																						
3	V5S22	Bypass Damper S22 (ควบคุมเปิด/ปิด)																						
4	V5S23	Bypass Damper S21 (ควบคุมเปิด/ปิด)																						
5	V5S24	Air Mix Damper (ควบคุมเปิด/ปิด)																						
6	V5209	Rotary valve 120 (โรตารีวาล์ว)																						
7	V5310	Rotary valve 120 (โรตารีวาล์ว)																						
8	V5121	Chain conveyor (สายพานลำเลียง)																						
9	V5122	Chain conveyor (สายพานลำเลียง)																						
10	V5124	Bucket Elevator (ลิฟต์ถัง)																						
11	V5123	Chain conveyor (สายพานลำเลียง)																						
12	V5125	Shuttle Control Valve (วาล์วเปิด/ปิด)																						
13	V5122	Control Valve (วาล์วควบคุมการไหล)																						
14		By pass Control valve V5125-23 (วาล์วบายพาส)																						
15		Shuttle Manual Valve (วาล์วควบคุมการไหล)																						
16	V5120	Emergency Exhaust Valve (วาล์วระบายความดันฉุกเฉิน)																						
17	V5121	Emergency Water Discharge (วาล์วระบายน้ำฉุกเฉิน)																						
18	V5124	Initial Steam Valve (วาล์วไอน้ำเริ่มต้น)																						
19		น้ำดับเพลิง (Fire Water)																						
20		Continuous flow down from Drum (วาล์วไหลต่อเนื่อง)																						

หน้า 1 จาก 1

Sl. No.	ชื่อผู้ตรวจเช็ค	ชื่อผู้ตรวจ
01.00-02.00		
03.00-14.00		
15.00-24.00		



Date 13/11/68

บริษัทผลิตพลังงานไฟฟ้า จำกัด  
Watt Heat Power Generator (WHG) โรงงานท่าหวด

Check Sheet AGCS Boiler

ลำดับที่	Code	รายการตรวจสอบ	เวลา (ชม.)															
			00.00	01.00	02.00	03.00	04.00	05.00	06.00	07.00	08.00	09.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00
1	VSS20	Inlet Hot gas Damper (เปิด/ปิด ตามค่าตั้ง)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	VSS21	Outlet Hot gas Damper (เปิด/ปิด ตามค่าตั้ง)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	VSS22	Bypass Damper S22 (เปิด/ปิด ตามค่าตั้ง)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	VSS23	Bypass Damper S23 (เปิด/ปิด ตามค่าตั้ง)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	VSS24	Air Mix Damper (เปิด/ปิด ตามค่าตั้ง)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	VSD20	Rotary valve 120 (เปิด/ปิด ตามค่าตั้ง)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	VSD21	Rotary valve 130 (เปิด/ปิด ตามค่าตั้ง)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	VSD22	Chain conveyor (เปิด/ปิด ตามค่าตั้ง)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	VSD23	Chain conveyor (เปิด/ปิด ตามค่าตั้ง)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	VSD24	Bucket Elevator (เปิด/ปิด ตามค่าตั้ง)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11	VSD25	Chain conveyor (เปิด/ปิด ตามค่าตั้ง)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
12	VSV22	Shuttle Control Valve (เปิด/ปิด ตามค่าตั้ง)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
13	VSV22	Control Valve (เปิด/ปิด ตามค่าตั้ง) หัวขึ้น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
14		By pass Control valve VSV22-23 (เปิด/ปิด ตามค่าตั้ง)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
15		Shuttle Manual Valve หัวขึ้น/หัวลง VSV23 (เปิด/ปิด ตามค่าตั้ง)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
16	VSV20	Emergency Exhaust Valve (เปิด/ปิด ตามค่าตั้ง) หัวขึ้น/หัวลง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
17	VSV21	Emergency Water Discharge (เปิด/ปิด ตามค่าตั้ง) หัวขึ้น/หัวลง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
18	VSV24	Isolated Steam Valve (เปิด/ปิด ตามค่าตั้ง) หัวขึ้น/หัวลง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
19		ถังดับเพลิง 81กิโลกรัม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
20		Continuous Blow down From Drum (เปิด/ปิด ตามค่าตั้ง)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หน้า 1 จาก 1

Blank lines for additional notes or observations.

วันที่	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจ	ผู้แก้ไข
08.09-08.09			
08.09-16.09			
16.09-24.09			





Date 19/11/62

19/11/2

Check Sheet AOC5 Boiler

**CONCLUSIONS**

Sl. No.	Sum	Signature	Date
01	05.09-16.09		16.09.2020
02	05.09-16.09		16.09.2020

M-C3-070-01/07/57, Rev. 02

1/1



## เอกสารแนบที่ 2.2

---

ปริมาณการรับน้ำดิบจากโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568



## Water Consumption For WHG-TL 2025

เดือน	มิเตอร์ลงบ่ออุตสาหกรรม (แม่น้ำปาลัก)	บ่ออุตสาหกรรม เข้า Pretreatment	R/O Water for Boiler (?)	Power generation (Gross)
	m3	m3	m3	KWh
Jan.	43,873	40,536	668	5,999,390
Feb.	31,749	30,146	776	4,329,570
Mar.	43,833	40,850	819	5,833,050
Apr.	42,685	39,684	826	5,525,395
May.	30,815	24,381	862	4,103,850
Jun.	26,602	24,821	486	3,767,070
July.	21,059	20,512	1,669	2,486,450
Aug.	41,569	39,967	872	6,096,760
Sep.	42,307	40,686	678	6,267,940
Oct.	45,000	43,068	664	6,282,910
Nov.	36,661	34,575	839	5,351,300
Dec.	45,919	35,488	1,318	6,736,370
AVG.	<b>37,673</b>	<b>34,560</b>	<b>873</b>	<b>5,231,671</b>
Total	<b>452,072</b>	<b>414,714</b>	<b>10,477</b>	<b>62,780,055</b>



## เอกสารแนบที่ 2.3

---

แผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักร WHG  
ประจำปี 2568



แผนการตรวจสอบสภาพเครื่องจักรประจำปี 2568  
หน่วยงาน : บำรุงรักษาเครื่องจักรเครื่องไฟฟ้า WHG. ท่าหลวง

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

โรงงานเขาวง

โรงงานท่าหลวง

	MONTH	Week	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	MON	TUE	
1	JANUARY	1 - 4			1	2	3	4	5	6	7	8	9 V6 (90)	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31					
2	FEBRUARY	5 - 8						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13 V5 (90,180)	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28					
3	MARCH	9 - 13						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13 V0 (90)	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
4	APRIL	13 - 17		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30							
5	MAY	18 - 22				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	23	24	25	26	27	28	29	30	31					
6	JUNE	22 - 26							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11 V0 (90,180)	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	V5 (AQC 5) หยุดซ่อมตามแผนหม้อเผา วันที่ วันที่ วันที่ 23 มิ.ย.-17 กค 68 (25 วัน) V0 (TURBINE GEN) หยุดซ่อมตามแผนวันที่ วันที่ วันที่ 23 มิ.ย.-17 กค 68 (25 วัน)									
7	JULY	26 - 30		1	2	3	4	5	6	7	8 V6 (90)	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27										
8	AUGUST	31-35					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13 V5 (90,180)	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
9	SEPTEMBER	35 - 39	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30								
10	OCTOBER	39 - 43			1	2	3	4	5	6 V6 (90,180)	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31					
11	NOVEMBER	44 - 48						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30			
12	DECEMBER	48 - 52	1	2	3	4	5	6	7	8 V0 (90)	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31							

หมายเหตุ

Plan

=

NNNNN

Actual

=

NNNNN

เฉพาะ Kiln 5,6

Plan

วันหยุด อิงเหตุการณ์

=

off peak

=

Actual

ยกเลิก

=

เลื่อน

=

เลื่อน

P-CZ002 : 0 - 15/08/51

V0 = Turbine Gen.&Water Pump

90, 180, 360

Day

V5 = Boiler AQC5,SP5-1, -2

90, 180, 360

"

V6 = Boiler AQC6,SP6-1, -2

90, 180, 360

"

จัดทำโดย

ผจก.วางแผน : .....

อนุมัติโดย

วันที่ : 01/07/2568

ผจส/วอ.ซ่อม : .....

วันที่ : 01/07/2568

ต้นฉบับ : หน่วยงานวางแผนและควบคุม

สำเนา : วอ./วศ. ส่วนซ่อมฯ , วอ./วศ.ส่วนผลิต

REVISE 6/2568



## เอกสารแนบที่ 2.4

---

เส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ประจำปี 2566



## รายงานผลการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน

### บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง) ประจำเดือนมิถุนายน 2566

#### 1. บทนำ

บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง) มีโรงงานตั้งอยู่เลขที่ 1 หมู่ 9 ถ.พัฒนาพงศ์ ต.บ้านครัว อ.บ้านหมอ จ.สระบุรี 18270 ได้มีความตระหนักในการควบคุมและจัดการสภาพแวดล้อมของโรงงานให้อยู่ในสภาวะที่มีความปลอดภัยต่อการปฏิบัติงานของพนักงาน และส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยรวมให้น้อยที่สุด "มลพิษทางเสียง" นับเป็นปัญหาสภาพแวดล้อมด้านหนึ่งที่บริษัทฯ ได้ให้ความสนใจ เนื่องจากในกระบวนการผลิตของโรงงานมีหลายขั้นตอนต้องใช้เครื่องจักรที่ทำให้เกิดเสียงดัง ซึ่งการศึกษาและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียงจะทำให้มองเห็นการกระจายของเสียงในพื้นที่ต่างๆ ซ้อนทับอยู่บนแผนที่ของโรงงานสามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ในการวางแผนจัดการเพื่อควบคุมและลดระดับเสียงของพื้นที่ต่างๆ ได้อย่างถูกต้อง ดังนั้นบริษัทฯ จึงได้มอบหมายให้ Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการศึกษาและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง โดยดำเนินการในวันที่ 23 และ 24 มิถุนายน 2566 มีผลสรุปของการดำเนินงานดังนี้

#### 2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงาน ให้ได้ข้อมูลการกระจายของระดับเสียงในบริเวณต่างๆ นำมาเป็นข้อมูลในการจัดการด้านเสียงภายในบริเวณโรงงาน รวมถึงการพิจารณาพื้นที่ซึ่งควรได้รับการเฝ้าระวังและควบคุมเรื่องเสียงดัง

2.2 เพื่อวิเคราะห์ลักษณะการกระจายของเสียงจากเส้นระดับ (Noise Contour Line) และพิจารณาบริเวณแหล่งกำเนิดที่มีเสียงดัง เพื่อนำไปสู่การกำหนดมาตรการป้องกันแก้ไขเพื่อลดผลกระทบด้านระดับเสียง

#### 3. ขอบเขตการดำเนินการ

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของ บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง) โดยดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงในแนวราบของอาคาร และบางชั้นของอาคารที่มีเสียงดัง แสดงขอบเขตการดำเนินการดังตารางที่ 1

##### 3.1 ขอบเขตการดำเนินการตรวจวัด

3.1.1 ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของ บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง) ในวันที่ 23 และ 24 มิถุนายน 2566 โดยมีรายละเอียด ดังแสดงไว้ ตารางที่ 1

3.1.2 ใช้ Grid Line ขนาด Grid Line 2 x 2 เมตร

3.1.3 บันทึกผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise Level; dB(A)) ซ้อนทับกับ Lay Out ตามที่ได้กำหนด Grid Line ไว้

3.1.4 ระบุแหล่งกำเนิดเสียงดังของบริเวณที่มีระดับเสียง ตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป



### 3.1 ขอบเขตการดำเนินการตรวจวัด (ต่อ)

3.1.5 บันทึกผลการตรวจวัดในตารางข้อมูล และจัดส่งเป็นไฟล์ข้อมูล

3.1.6 บันทึกผลการตรวจวัดใน Lay Out ตามที่ได้กำหนด Grid Line ไว้

3.1.7 จัดทำ Noise Contour Map ทั้ง 3 แบบ ดังนี้

#### 1. Noise Contour Map แบบเส้น

จัดทำ Noise Contour Map แบบเส้น (Line) แสดงผลซ้อนทับกับ Lay Out ของพื้นที่ตรวจวัด ให้สามารถเห็นแต่ละบริเวณมีระดับการกระจายของเสียงอย่างไร ซึ่งต้องสามารถมองเห็นได้ชัดเจน โดยกำหนดให้เส้น Contour Line แต่ละเส้นต่างกัน 2 dB(A) พร้อมทั้งแสดงตัวเลขกำกับที่เส้นระดับเสียง โดยกำหนดสีของ Contour Line ที่ระดับความดังเสียงช่วงต่างๆ ดังนี้

- สีฟ้า	0 – 65 dB(A)
- สีเขียว	65 – 75 dB(A)
- สีเหลือง	75 – 85 dB(A)
- สีแดง	85 – 95 dB(A)
- สีม่วง	95 – 105 dB(A)

#### 2. Noise Contour Map แบบระบายสี

จัดทำ Noise Contour Map แบบระบายสี (Fill) แสดงผลซ้อนทับกับ Lay Out ของพื้นที่ตรวจวัด ขนาด A3 โดยกำหนดให้เส้น Contour Line แต่ละเส้นต่างกัน 2 dB(A) พร้อมทั้งแสดงตัวเลขกำกับที่เส้นระดับเสียง โดยกำหนดสีของ Contour Line ที่ระดับความดังเสียงช่วงต่างๆ เช่นเดียวกับการทำ Noise Contour Map แบบเส้น และในแต่ละช่วงของเส้น Contour Line ให้ระบายแถบสีในช่วงเส้น โดยกำหนดให้ช่วงที่มีความดังเสียงมากมีสีเข้ม และลดทอนลงไปตามระดับเสียงที่ลดลง

#### 3. Noise Contour Map แบบตัวเลข

ทำการบันทึกผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise Level; dB(A)) ซ้อนทับกับ Lay out ตามที่ได้กำหนด Grid Line ในส่วนแนวราบของพื้นที่โรงงาน



**ตารางที่ 1 ขอบเขตการดำเนินการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง**

แผนผังที่	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ขนาด Grid Line
1.	WHG ชั้น 1	23 มิถุนายน 2566	09:35 น. – 10:10 น.	2 x 2
2.	WHG ชั้น 2	23 มิถุนายน 2566	10:15 น. – 10:50 น.	2 x 2
3.	Cooling Tower	23 มิถุนายน 2566	09:00 น. – 09:30 น.	2 x 2
4.	AQC 5 Boiler ชั้น 1	23 มิถุนายน 2566	11:30 น. – 12:00 น.	2 x 2
5.	AQC 5 Boiler ชั้น 2	23 มิถุนายน 2566	11:00 น. – 11:30 น.	2 x 2
6.	AQC 5 Boiler ชั้น 3	23 มิถุนายน 2566	14:15 น. – 14:20 น.	2 x 2
7.	AQC 5 Boiler ชั้น 4	23 มิถุนายน 2566	14:05 น. – 14:15 น.	2 x 2
8.	AQC 5 Boiler ชั้น 5	23 มิถุนายน 2566	13:55 น. – 14:05 น.	2 x 2
9.	AQC 5 Boiler ชั้น 6	23 มิถุนายน 2566	13:45 น. – 13:55 น.	2 x 2
10.	AQC 5 Boiler ชั้น 7	23 มิถุนายน 2566	13:30 น. – 13:45 น.	2 x 2
11.	AQC 5 Boiler ชั้น 8	23 มิถุนายน 2566	13:20 น. – 13:30 น.	2 x 2
12.	AQC 5 Boiler ชั้น 9	23 มิถุนายน 2566	13:05 น. – 13:20 น.	2 x 2
13.	SP 5 Boiler ชั้น 1	24 มิถุนายน 2566	12:25 น. – 13:00 น.	2 x 2
14.	SP 5 Boiler ชั้น 2	24 มิถุนายน 2566	11:50 น. – 12:20 น.	2 x 2
15.	SP 5 Boiler ชั้น 3	24 มิถุนายน 2566	11:35 น. – 11:50 น.	2 x 2
16.	SP 5 Boiler ชั้น 4	24 มิถุนายน 2566	11:20 น. – 11:35 น.	2 x 2
17.	SP 5 Boiler ชั้น 5	24 มิถุนายน 2566	11:10 น. – 11:20 น.	2 x 2
18.	SP 5 Boiler ชั้น 6	24 มิถุนายน 2566	10:50 น. – 11:10 น.	2 x 2
19.	SP 5 Boiler ชั้น 7	24 มิถุนายน 2566	10:35 น. – 10:50 น.	2 x 2
20.	SP 5 Boiler ชั้น 8	24 มิถุนายน 2566	10:15 น. – 10:35 น.	2 x 2
21.	SP 5 Boiler ชั้น 9	24 มิถุนายน 2566	10:00 น. – 10:15 น.	2 x 2
22.	SP 5 Boiler ชั้น 10	24 มิถุนายน 2566	09:40 น. – 10:00 น.	2 x 2
23.	SP 5 Boiler ชั้น 11	24 มิถุนายน 2566	09:20 น. – 09:40 น.	2 x 2
24.	SP 5 Boiler ชั้น 12	24 มิถุนายน 2566	09:00 น. – 09:20 น.	2 x 2



### 3.2 วิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบ

การตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของ บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง) จะอ้างอิงวิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบตามมาตรฐานที่ได้รับการรับรองจากหน่วยงานราชการของประเทศไทย โดยมีรายละเอียดของวิธีการ เก็บตัวอย่างและการวิเคราะห์ทดสอบดังแสดงไว้ ตารางที่ 2

ตารางที่ 2 วิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบ

พารามิเตอร์	วิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบ
▪ Noise Contour	<ul style="list-style-type: none"> <li>Integrating Sound Level Meter Type II</li> <li>โปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับการจัดทำ Noise Contour "NoiseAtWork"</li> </ul>

### 4. ผลการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน

การตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของ บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง) ในวันที่ 23 และ 24 มิถุนายน 2566 บริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) รายละเอียดดังแสดงไว้ ตารางที่ 3

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดบริเวณที่มีเสียงเฉลี่ยดังมากกว่า 85 dB(A) และแหล่งกำเนิดเสียง

บริเวณจุดตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง		บริเวณ/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A)
		ค่าต่ำสุด dB(A)	ค่าสูงสุด dB(A)	
WHG ชั้น 1	Integrating Sound Level Meter	86.6	92.3	บริเวณเครื่อง Condensate และมอเตอร์เครื่อง Turbine Generator
WHG ชั้น 2		89.7	94.4	บริเวณเครื่อง Turbine Generator
Cooling Tower		71.2	78.7	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
AQC 5 Boiler ชั้น 1		82.9	85.3	บริเวณเครื่อง AQC Boiler
AQC 5 Boiler ชั้น 2		79.9	83.8	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
AQC 5 Boiler ชั้น 3		84.7	84.7	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
AQC 5 Boiler ชั้น 4		85.0	85.1	บริเวณเครื่อง AQC Boiler
AQC 5 Boiler ชั้น 5		84.5	84.7	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
AQC 5 Boiler ชั้น 6		82.5	85.0	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
AQC 5 Boiler ชั้น 7		80.8	84.0	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)



**ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดบริเวณที่มีเสียงเฉลี่ยดังมากกว่า 85 dB(A) และแหล่งกำเนิดเสียง (ต่อ)**

บริเวณจุดตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง		บริเวณ/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A)
		ค่าต่ำสุด dB(A)	ค่าสูงสุด dB(A)	
AQC 5 Boiler ชั้น 8	Integrating Sound Level Meter	83.3	84.4	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
AQC 5 Boiler ชั้น 9		76.7	86.7	บริเวณเครื่อง AQC Boiler
SP 5 Boiler ชั้น 1		78.8	83.4	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
SP 5 Boiler ชั้น 2		76.0	80.8	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
SP 5 Boiler ชั้น 3		77.1	87.8	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING
SP 5 Boiler ชั้น 4		78.1	88.3	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING
SP 5 Boiler ชั้น 5		78.3	88.9	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING
SP 5 Boiler ชั้น 6		77.7	90.3	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING
SP 5 Boiler ชั้น 7		77.3	90.0	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING
SP 5 Boiler ชั้น 8		77.2	90.9	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING
SP 5 Boiler ชั้น 9		77.8	88.8	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING
SP 5 Boiler ชั้น 10		78.3	89.7	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING
SP 5 Boiler ชั้น 11		78.5	89.7	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING
SP 5 Boiler ชั้น 12		79.1	96.9	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING

## 5. ข้อเสนอแนะ

ผลจากการสำรวจระดับเสียงและการจัดทำผังแสดงระดับเสียงภายในพื้นที่โรงงาน บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง) ทำให้ทราบถึงลักษณะของเสียงที่เกิดขึ้นว่า มีการกระจายอย่างไร และบอกให้ทราบถึงกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดังในแต่ละบริเวณ ซึ่งทำให้เจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบ ในด้านการคุ้มครองอันตรายจากเสียงที่อาจเกิดขึ้นกับพนักงานที่ปฏิบัติงานในส่วนต่างๆ ของโรงงาน สามารถนำข้อมูลที่ได้นี้ไปดำเนินการวางแผนจัดการระดับเสียงภายในโรงงานได้ โดยในเบื้องต้นเสนอแนะในการปฏิบัติดังนี้

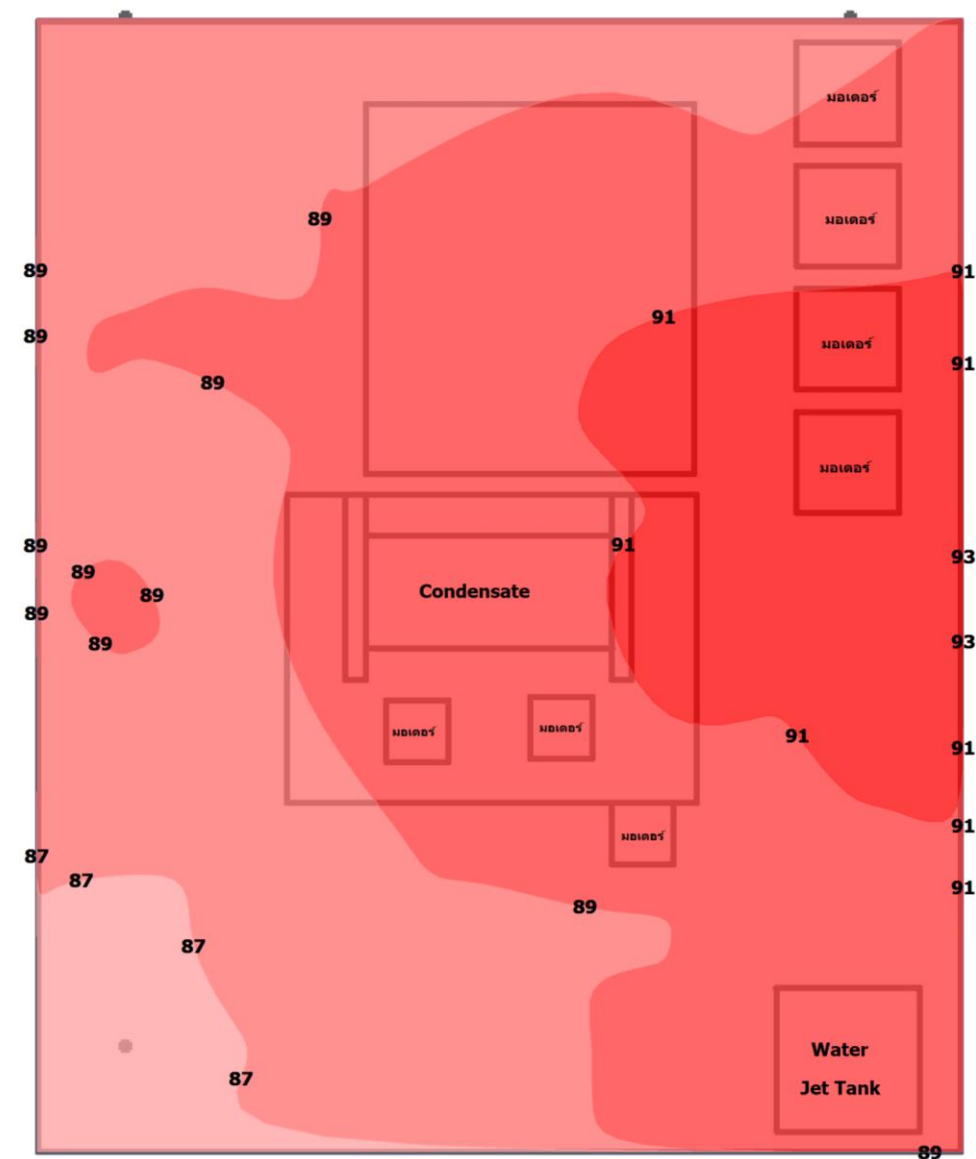
- ควรจะนำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ไปติดในแต่ละพื้นที่ เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่ประจำสามารถเห็นได้อย่างชัดเจน
- ติดป้ายสัญลักษณ์แสดงพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) และกำหนดให้ผู้ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่นั้นๆ จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล
- ทำการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่สัมผัสเสียงดังเป็นประจำ โดยพิจารณาข้อมูลจากแผนผังแสดงเสียงระดับเสียงประกอบผลการตรวจสอบสุขภาพ



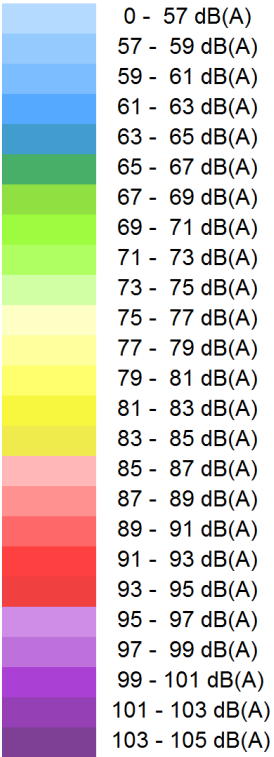
## 5. ข้อเสนอแนะ (ต่อ)

- ทำการตรวจสอบ ซ่อมบำรุง เครื่องจักร อุปกรณ์ในบริเวณที่มีระดับเสียงสูง และเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง ควรทำการทบทวนแผนผังแสดงเส้นระดับเสียงใหม่ทุก 3 - 5 ปี หรือเมื่อมีการปรับปรุง ติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่ม





Noise Level dB(A)

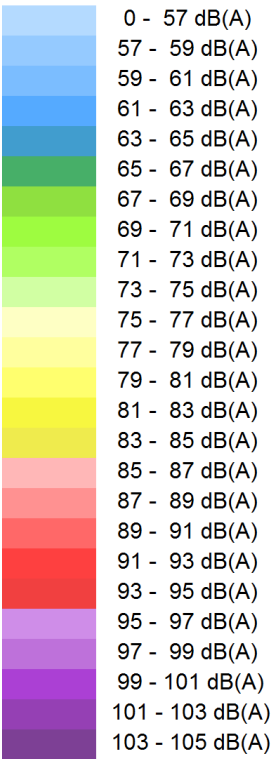


Title : Noise Contour (Fill)  
Area : WHG ชั้น 1  
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)  
Date : June 23, 2023



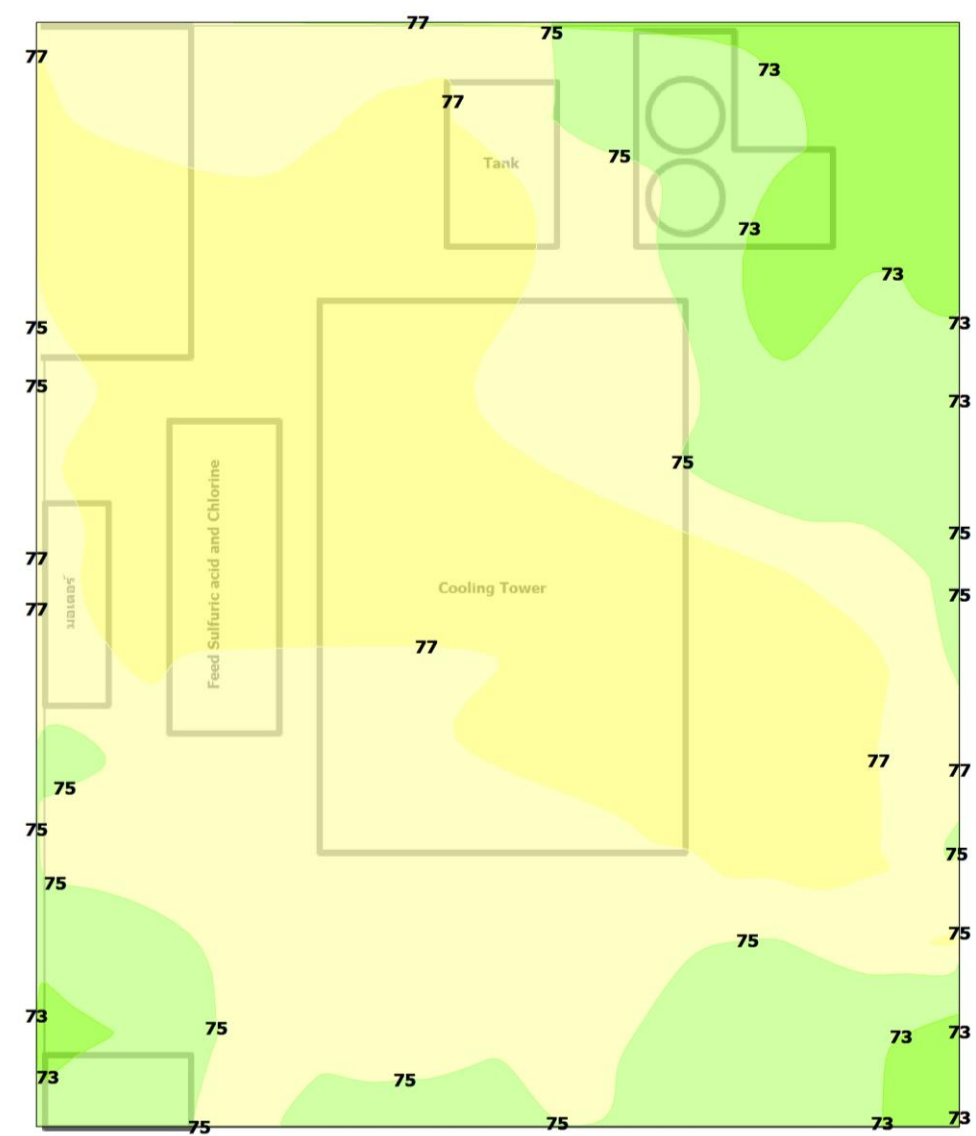


Noise Level dB(A)

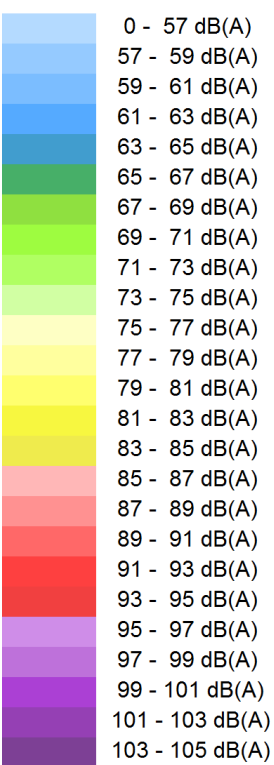


Title : Noise Contour (Fill)  
Area : WHG ชั้น 2  
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)  
Date : June 23, 2023

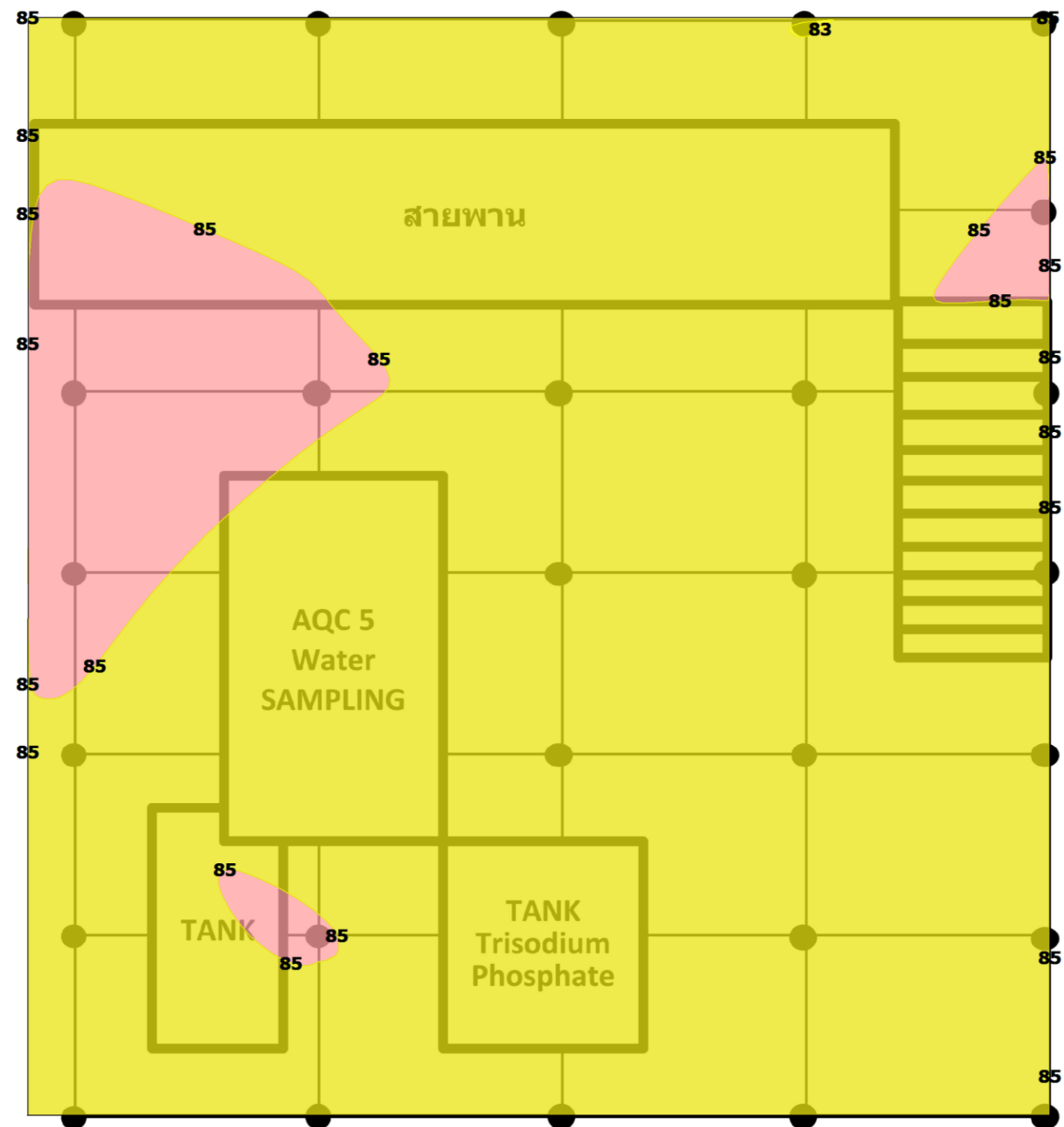




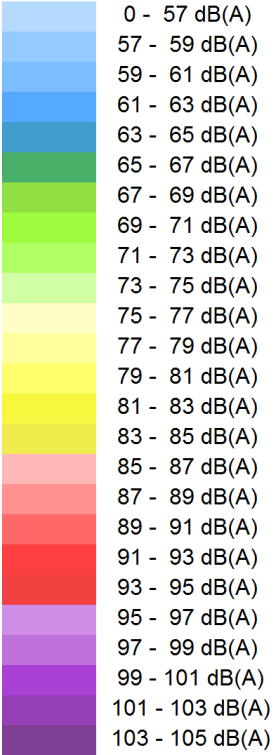
Noise Level dB(A)



Title : Noise Contour (Fill)  
Area : Cooling Tower  
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)  
Date : June 23, 2023

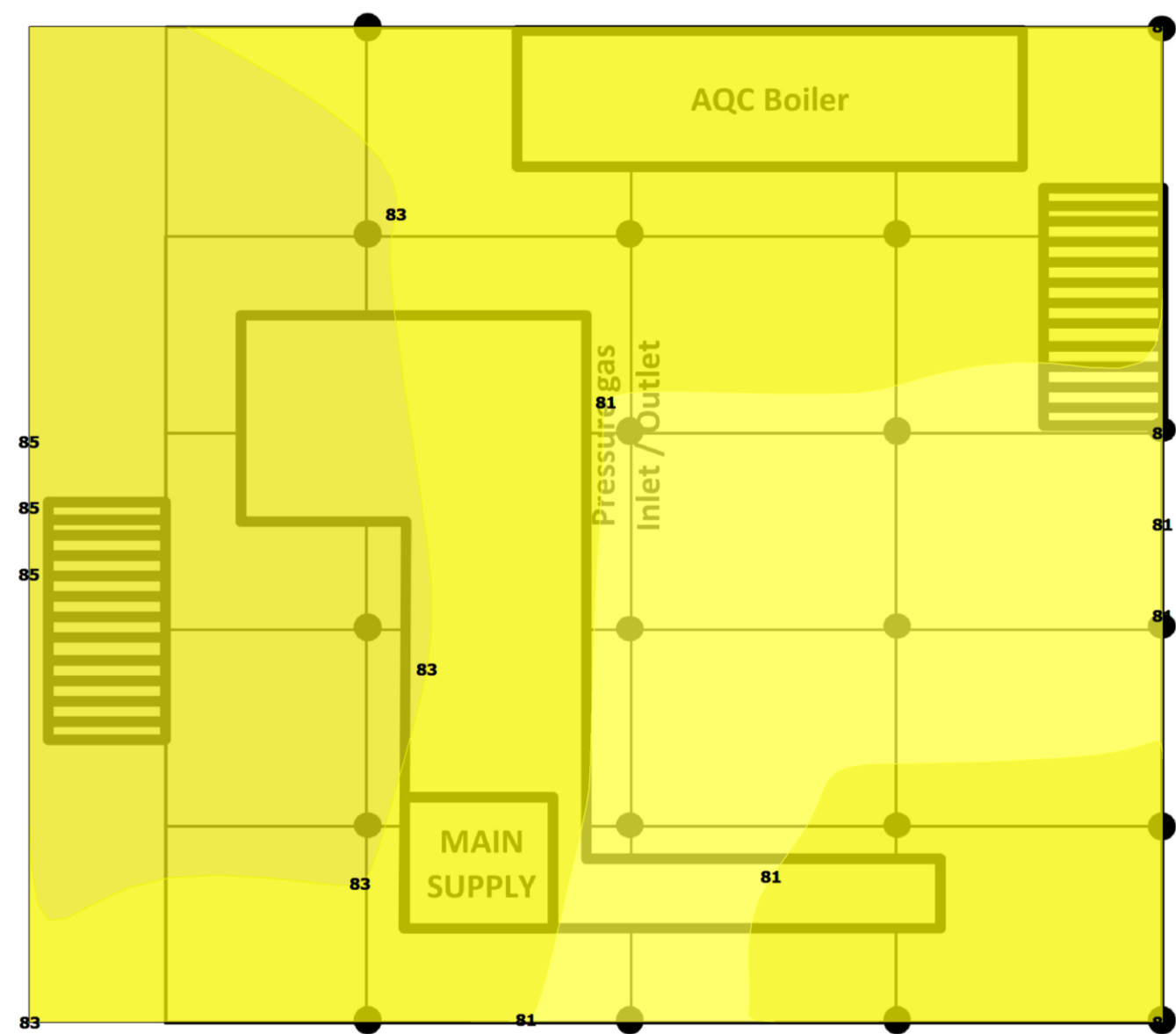


Noise Level dB(A)

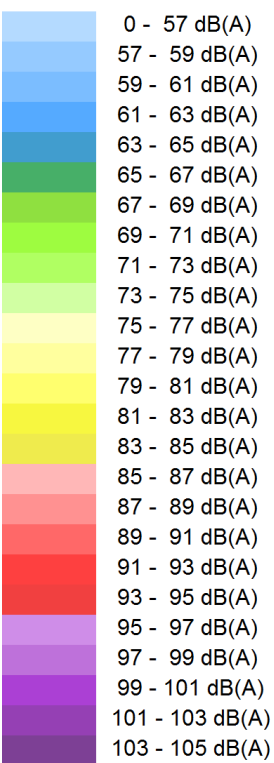


Title : Noise Contour (Fill)  
Area : AQC 5 Boiler ชั้น 1  
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)  
Date : June 23, 2023

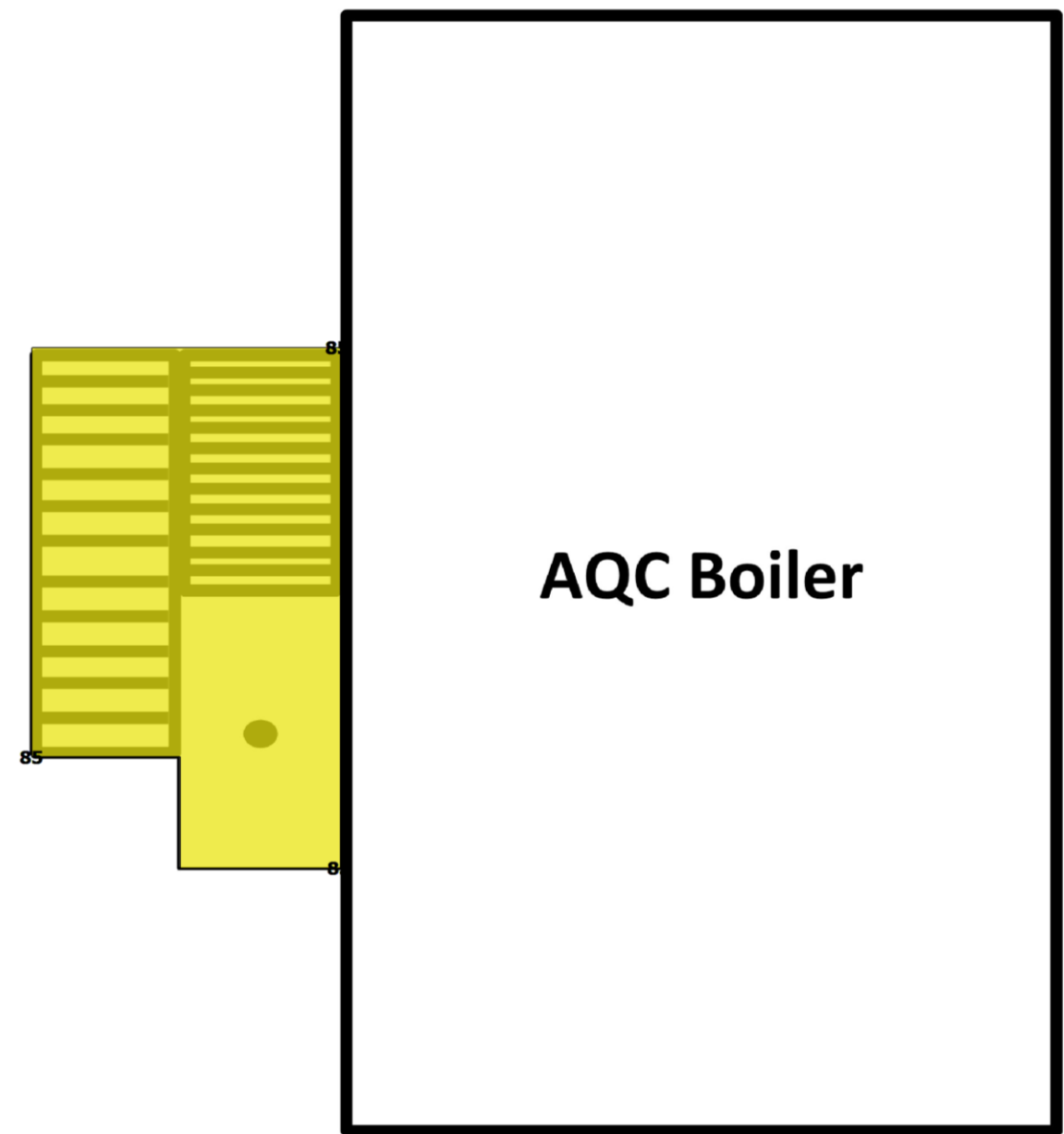




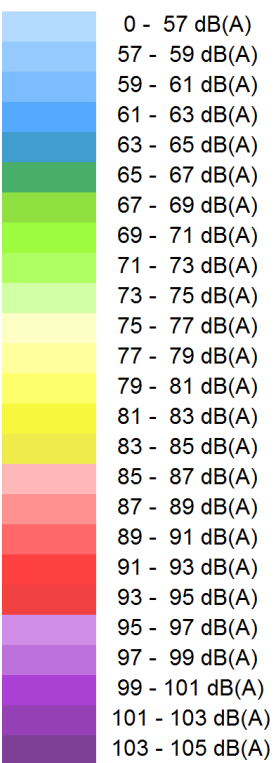
Noise Level dB(A)



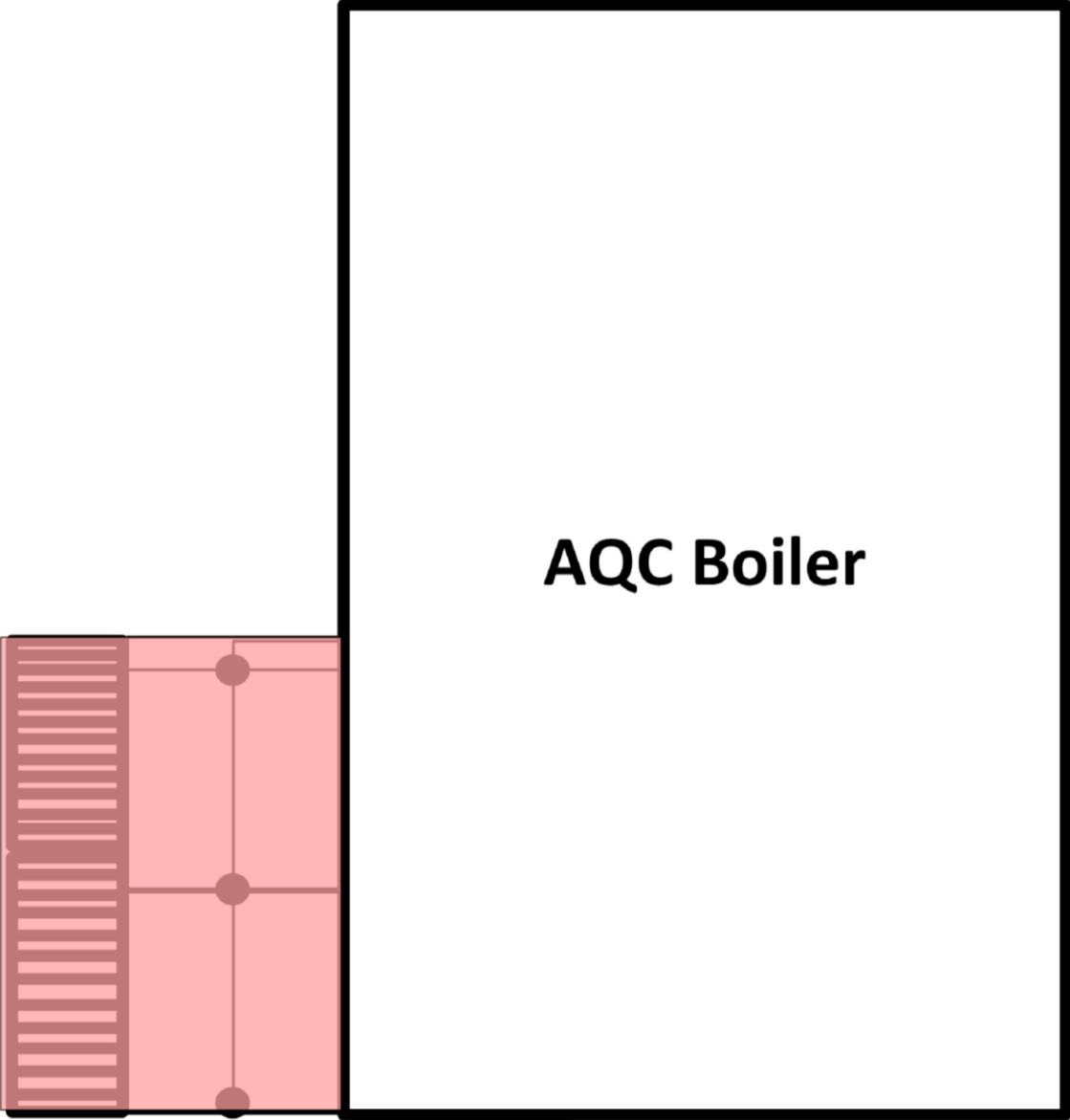
Title : Noise Contour (Fill)  
Area : AQC 5 Boiler ชั้น 2  
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)  
Date : June 23, 2023



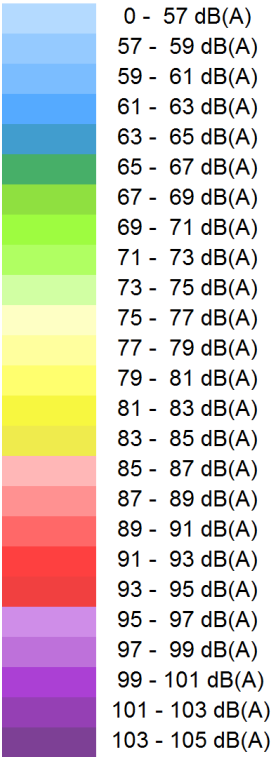
Noise Level dB(A)



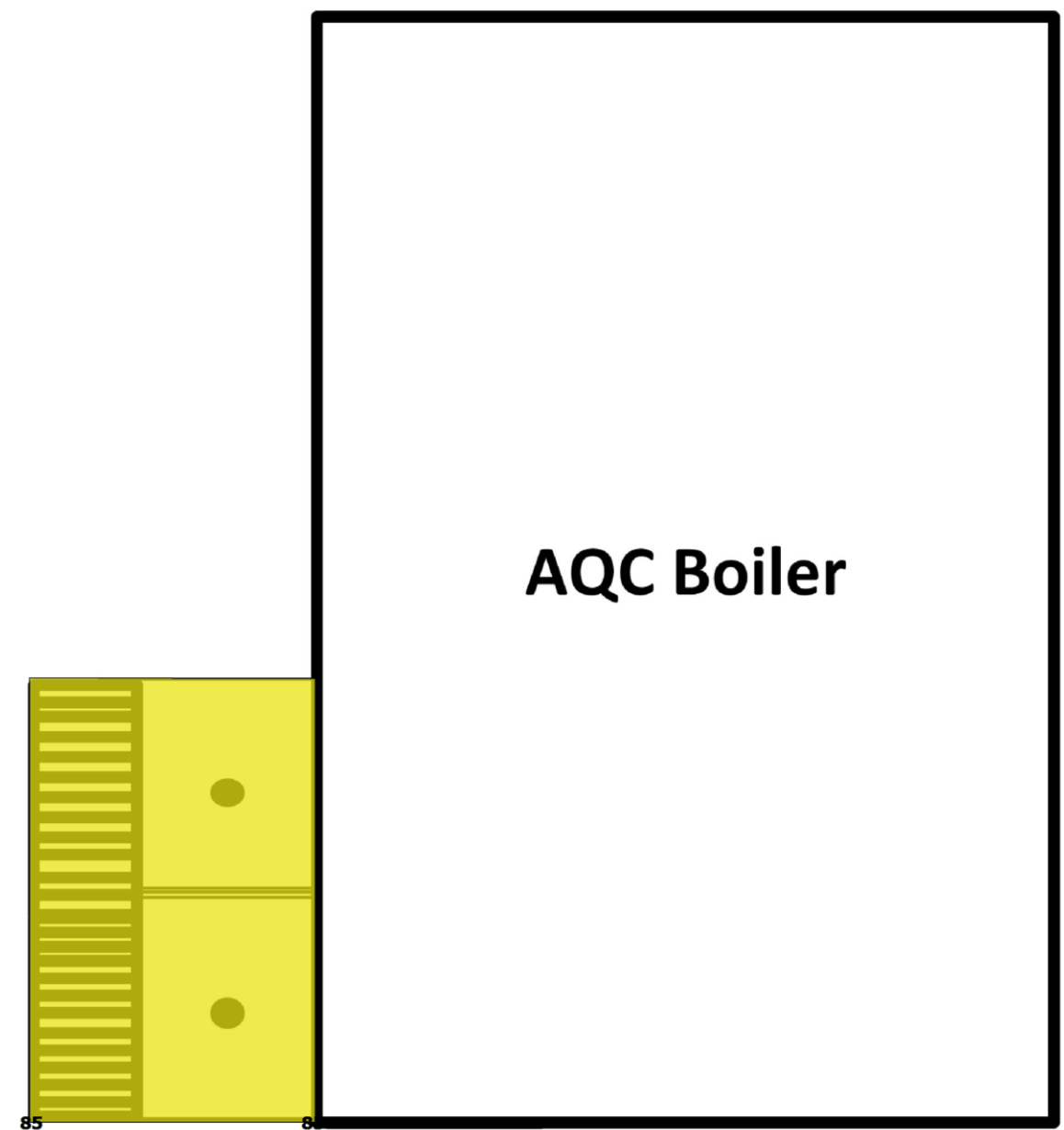




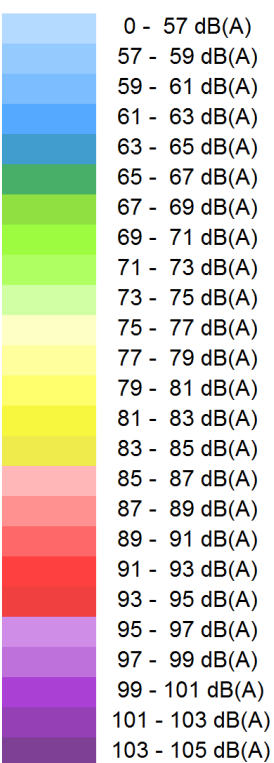
Noise Level dB(A)



Title : Noise Contour (Fill)  
Area : AQC 5 Boiler ชั้น 4  
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)  
Date : June 23, 2023

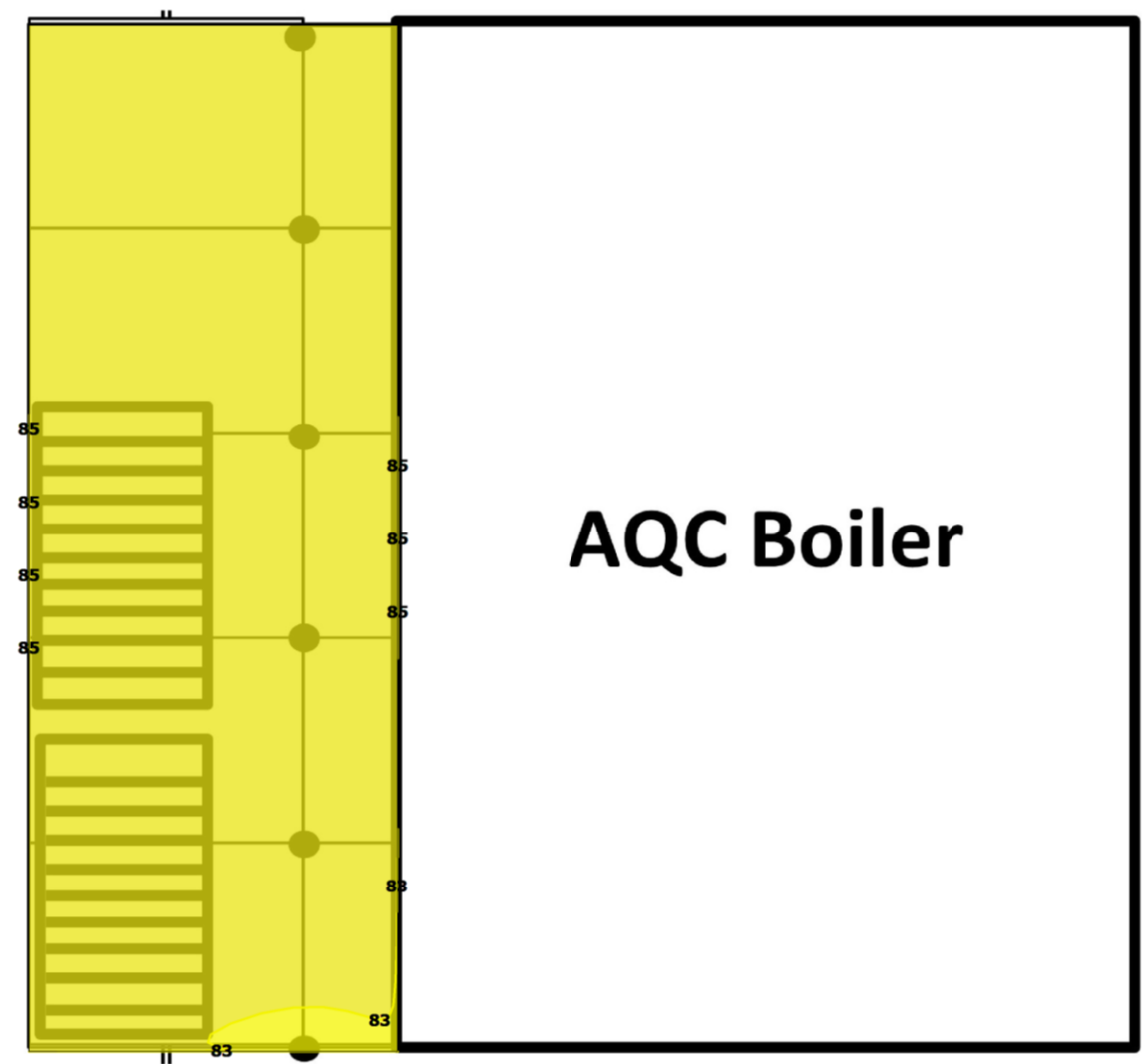


Noise Level dB(A)

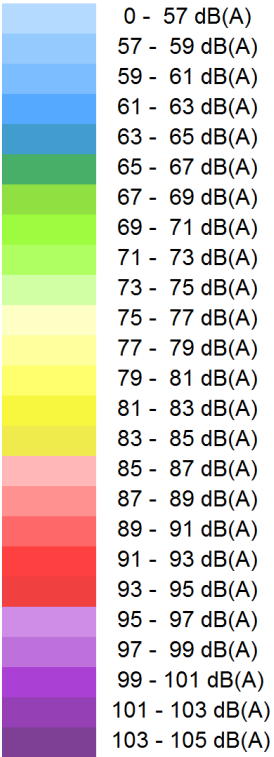


Title : Noise Contour (Fill)  
Area : AQC 5 Boiler ชั้น 5  
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)  
Date : June 23, 2023

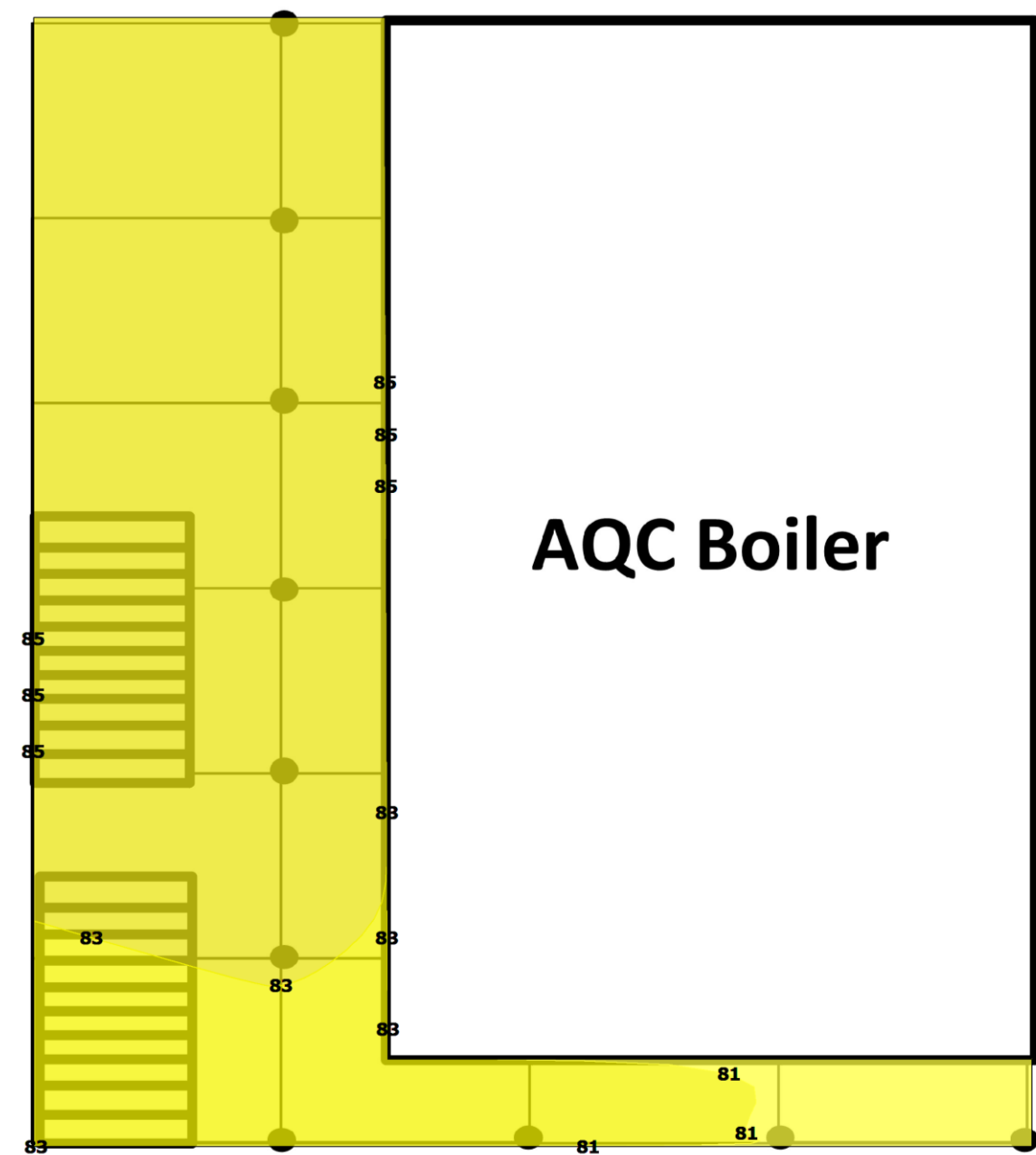




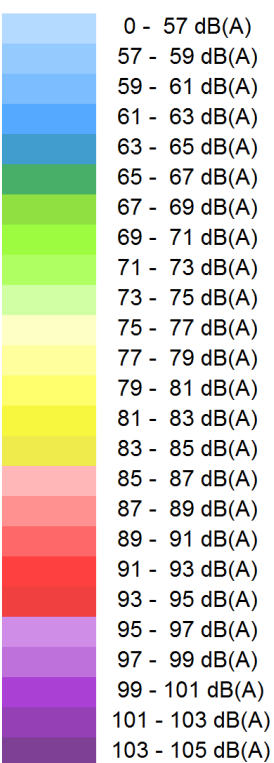
Noise Level dB(A)



Title : Noise Contour (Fill)  
Area : AQC 5 Boiler ชั้น 6  
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)  
Date : June 23, 2023

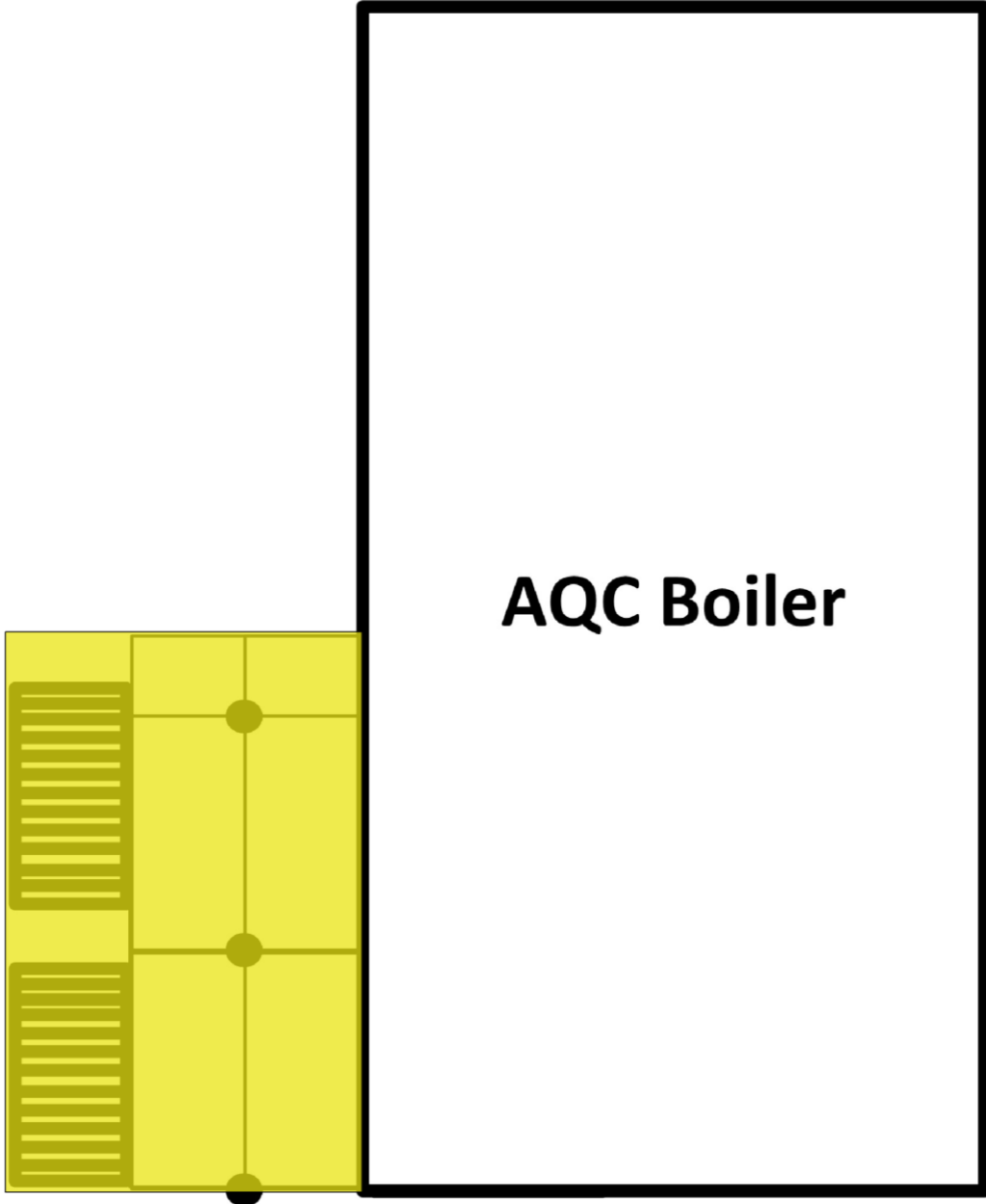


Noise Level dB(A)

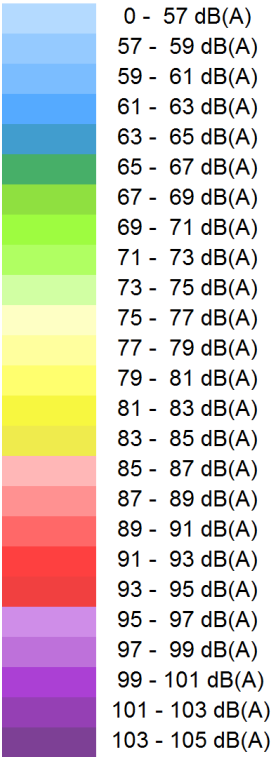


Title : Noise Contour (Fill)  
Area : AQC 5 Boiler ชั้น 7  
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)  
Date : June 23, 2023

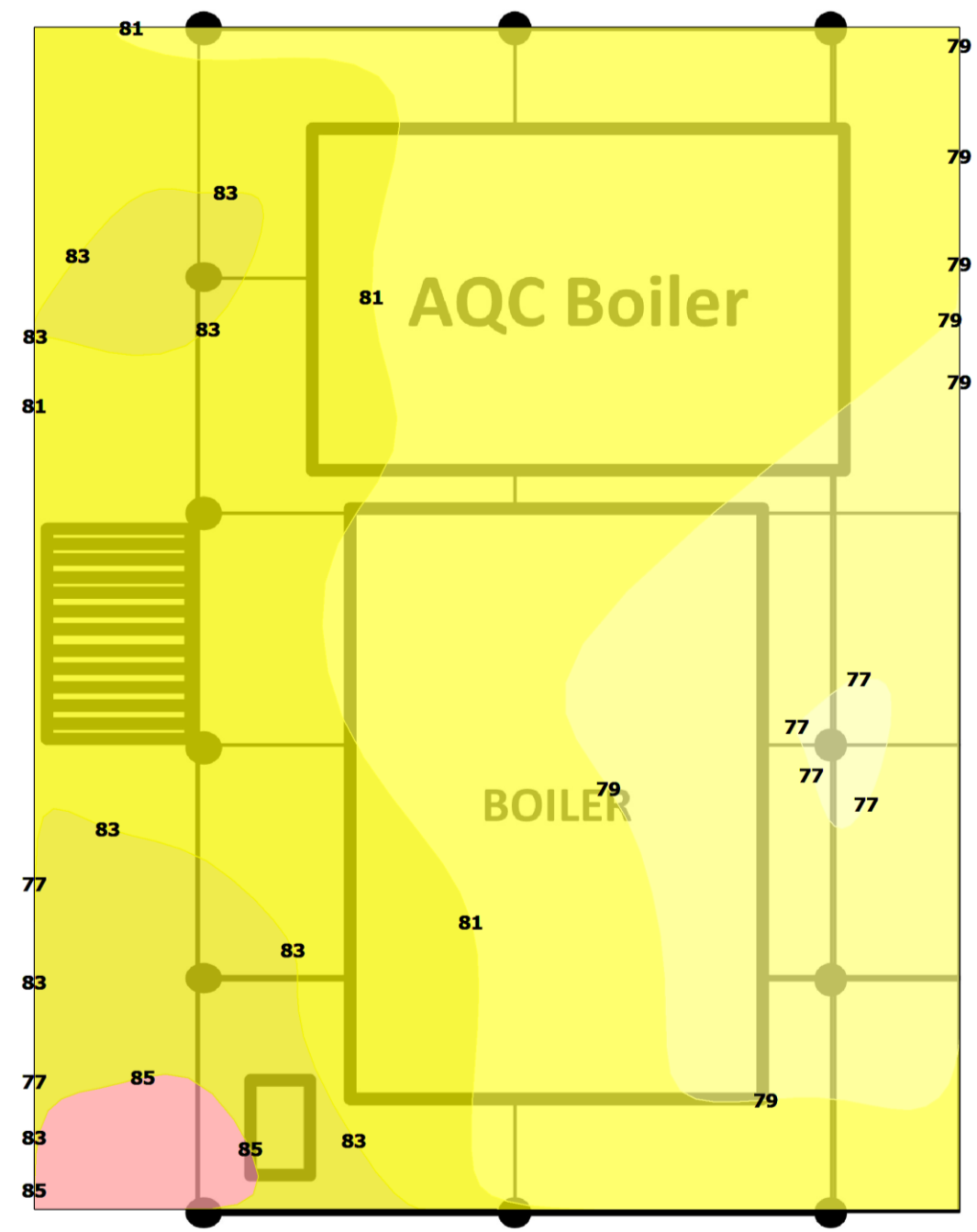




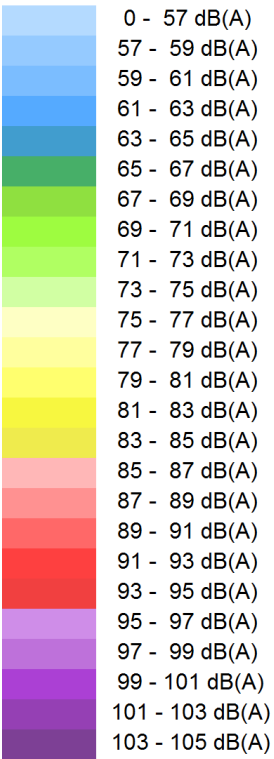
Noise Level dB(A)



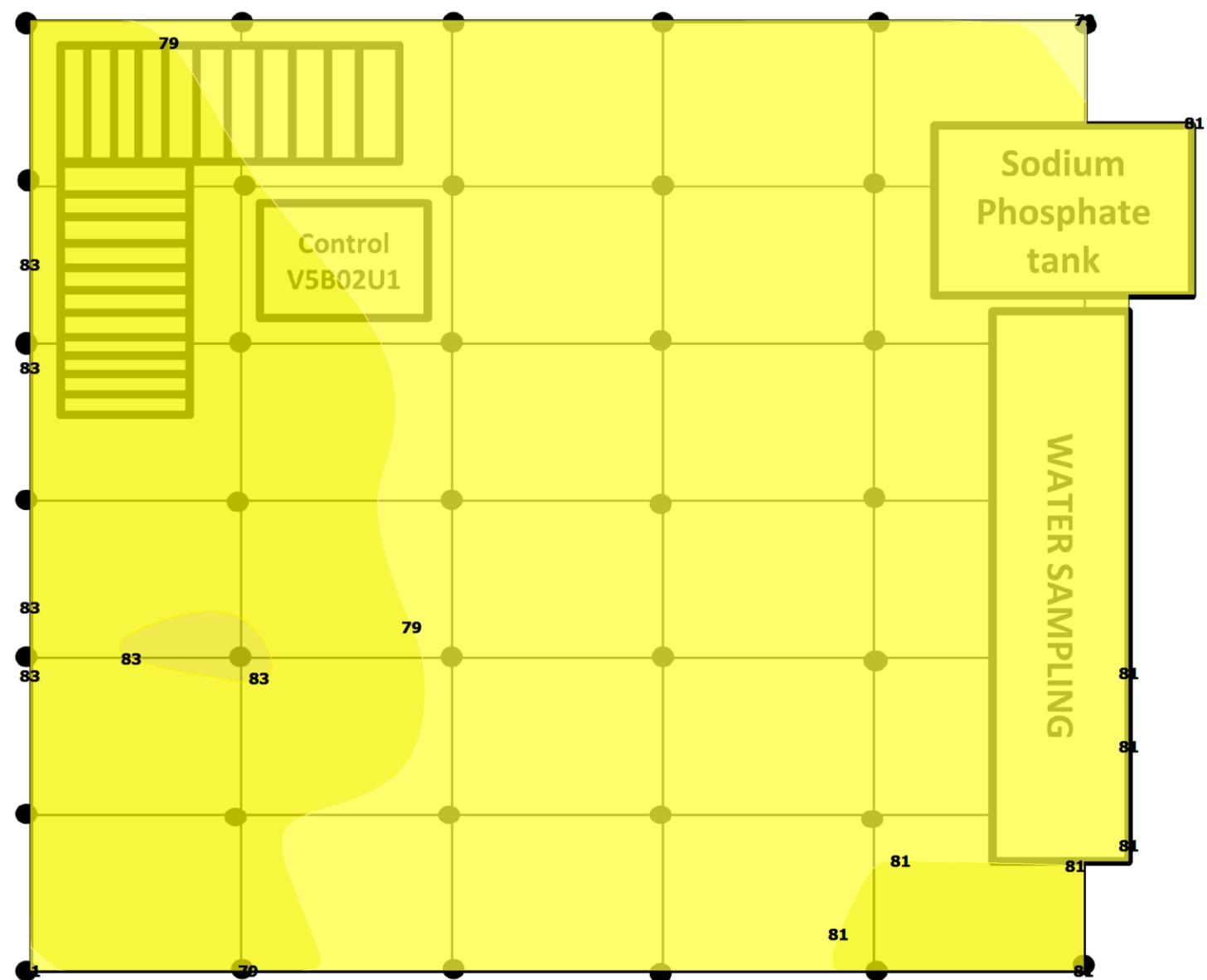
Title : Noise Contour (Fill)  
Area : AQC 5 Boiler ชั้น 8  
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)  
Date : June 23, 2023



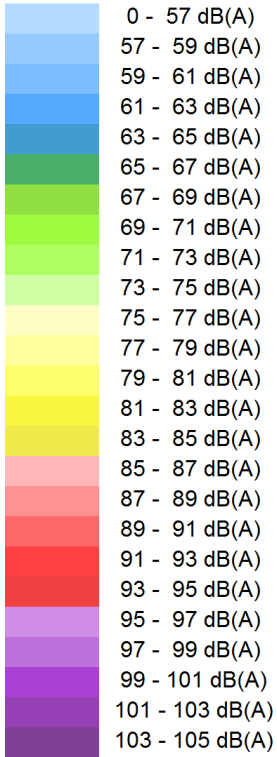
Noise Level dB(A)



Title : Noise Contour (Fill)  
Area : AQC 5 Boiler ชั้น 9  
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)  
Date : June 23, 2023

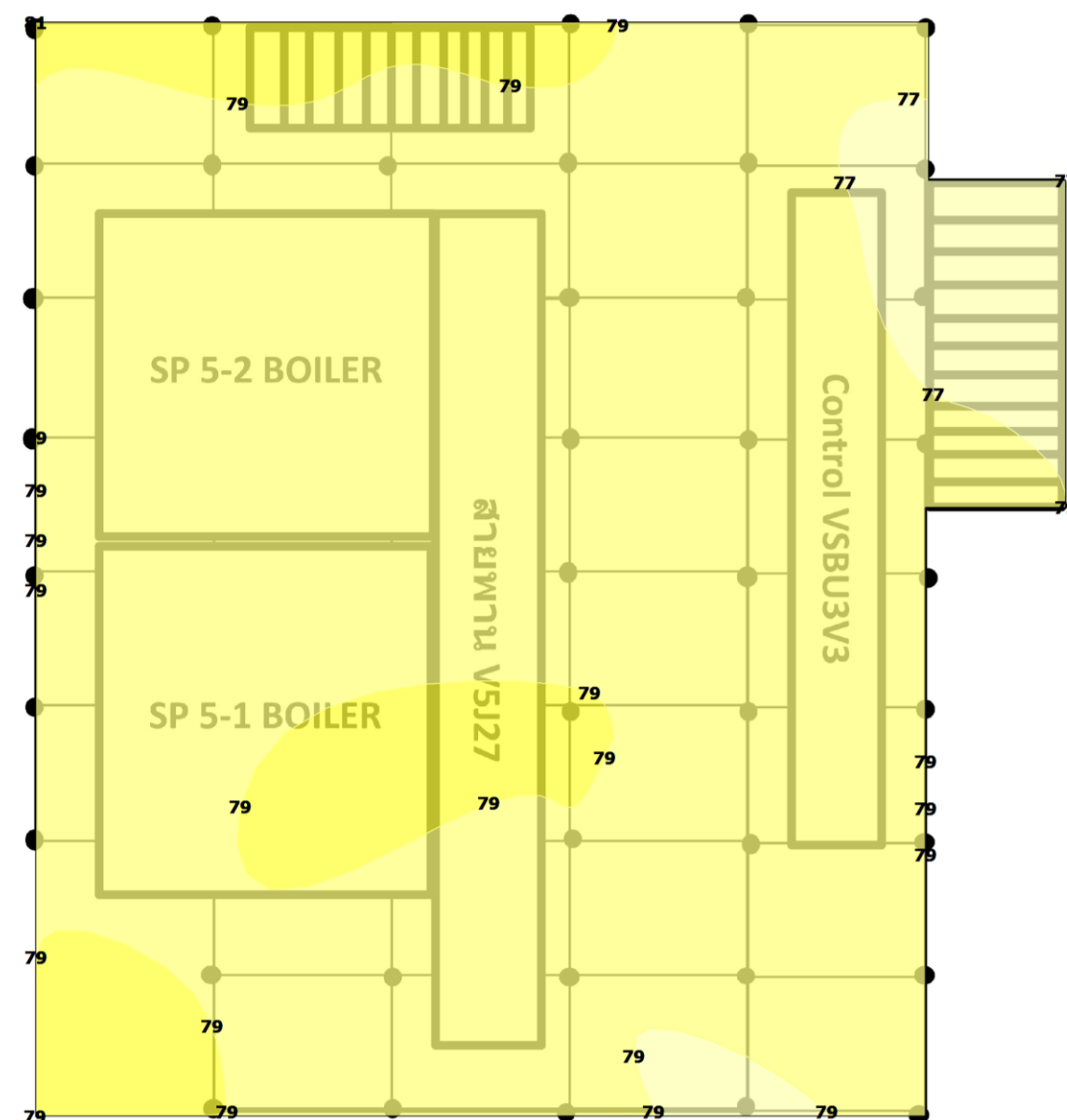


Noise Level dB(A)

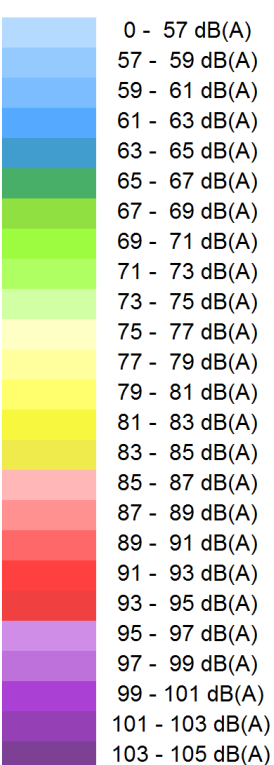


Title : Noise Contour (Fill)  
Area : SP 5 Boiler ชั้น 1  
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)  
Date : June 24, 2023

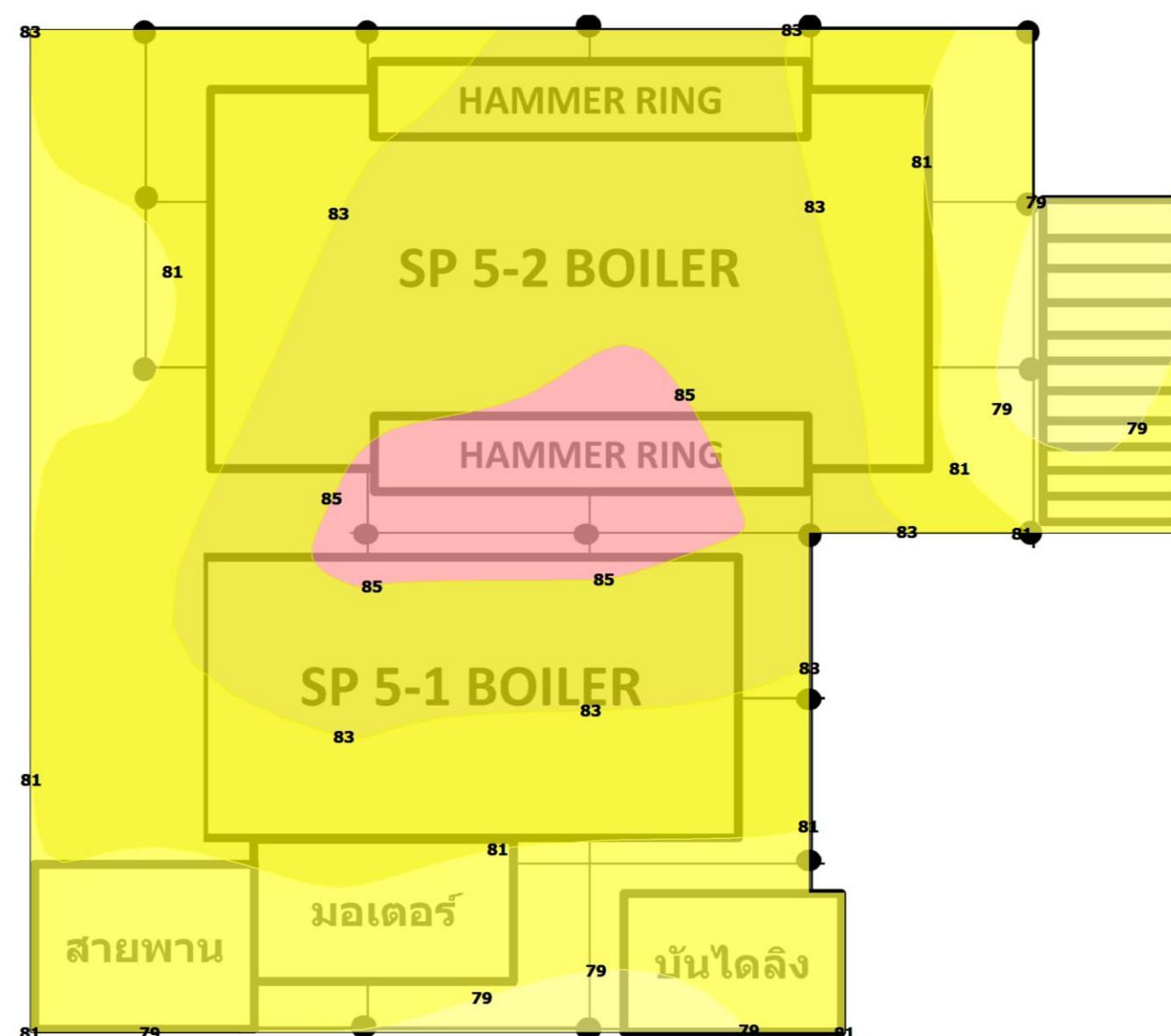




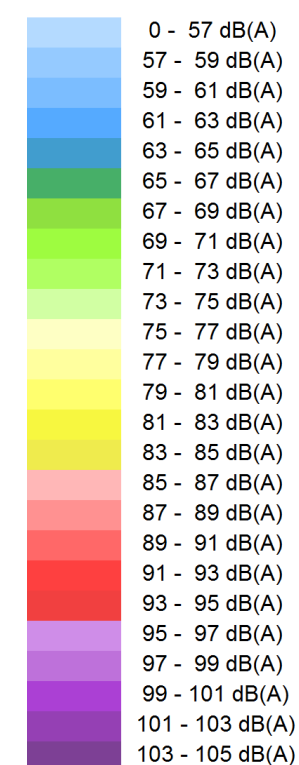
Noise Level dB(A)



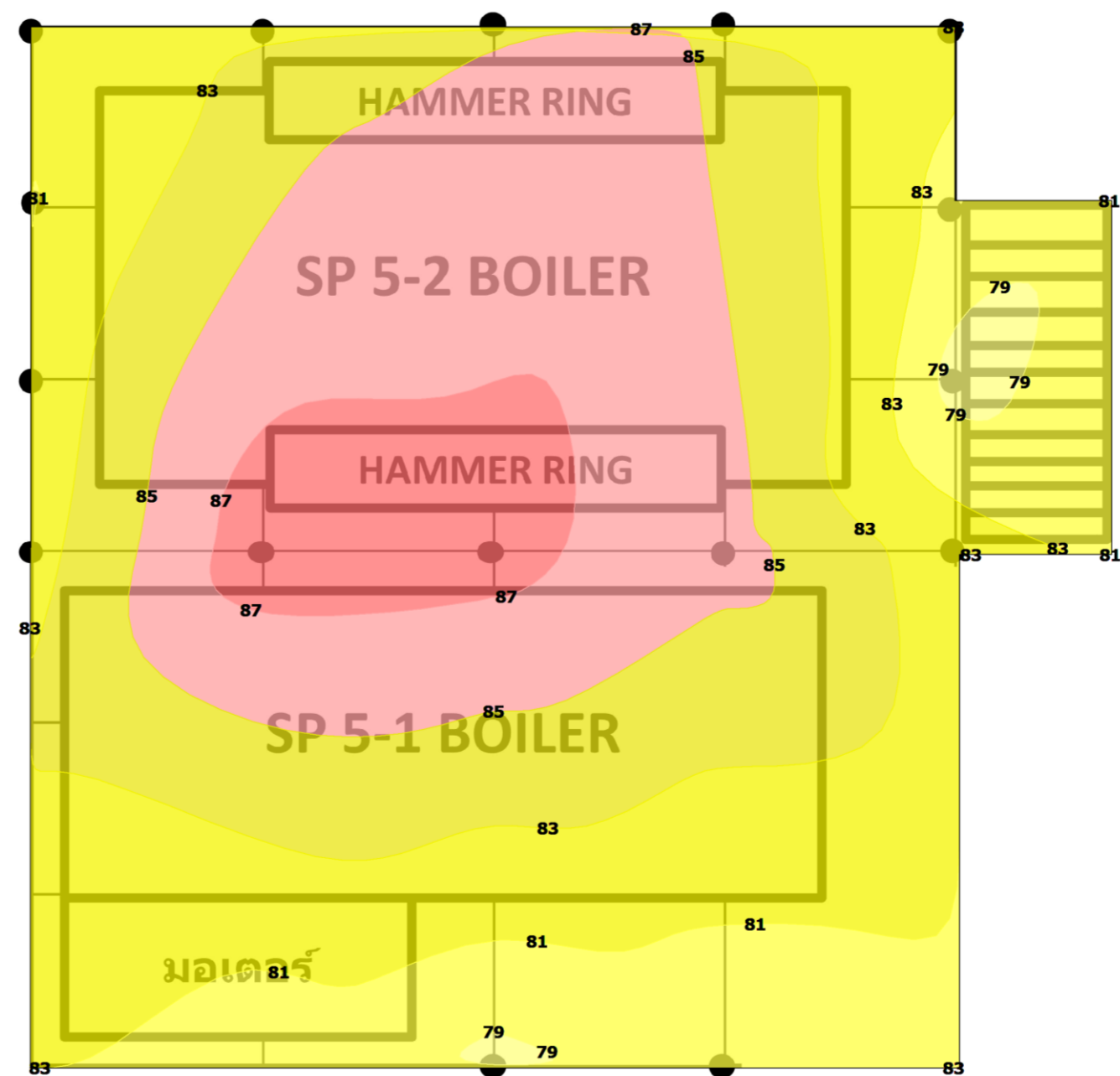
Title : Noise Contour (Fill)  
Area : SP 5 Boiler ชั้น 2  
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)  
Date : June 24, 2023



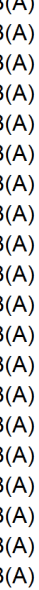
Noise Level dB(A)



Title : Noise Contour (Fill)  
 Area : SP 5 Boiler ชั้น 3  
 Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)  
 Date : June 24, 2023



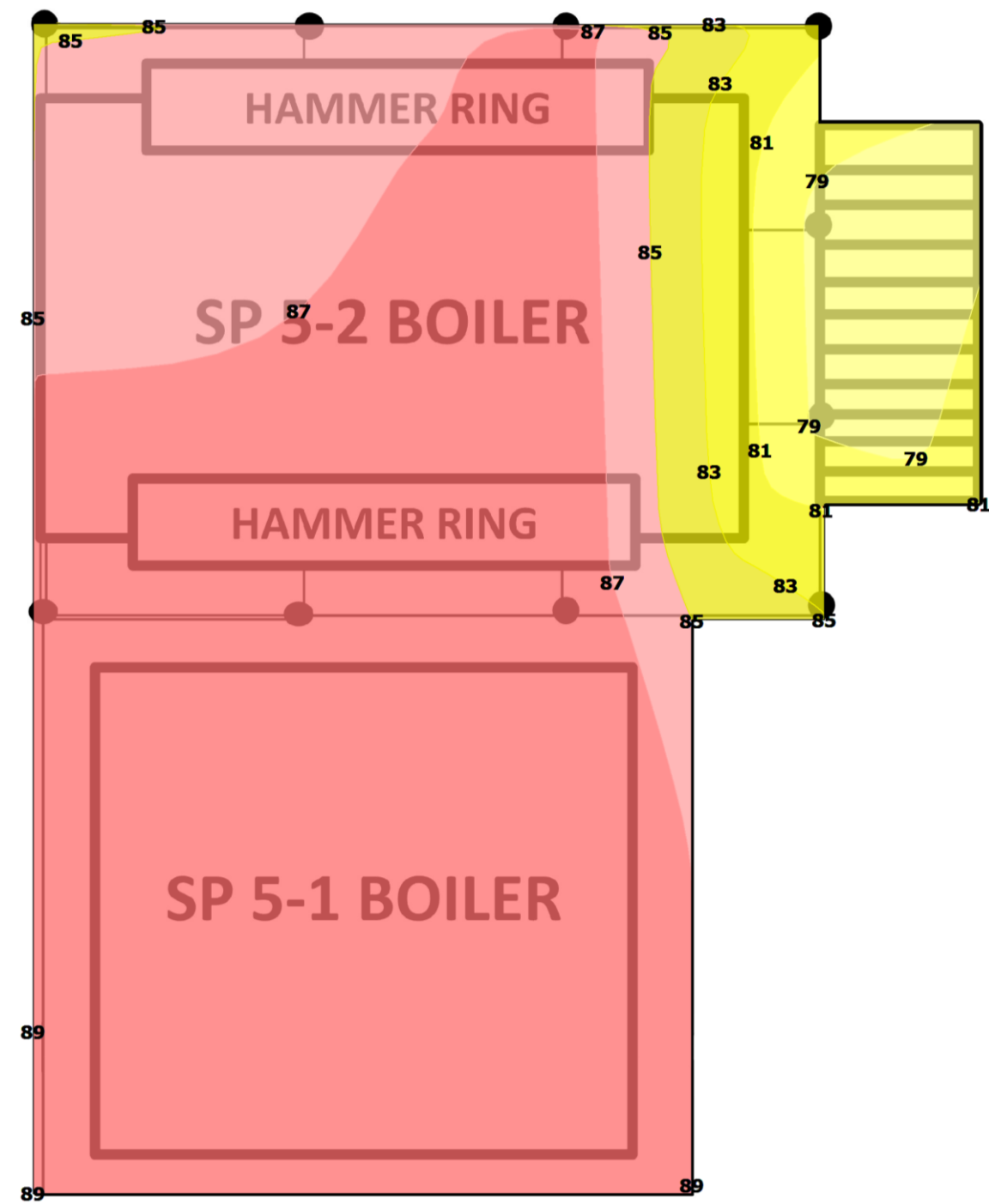
Noise Level dB(A)



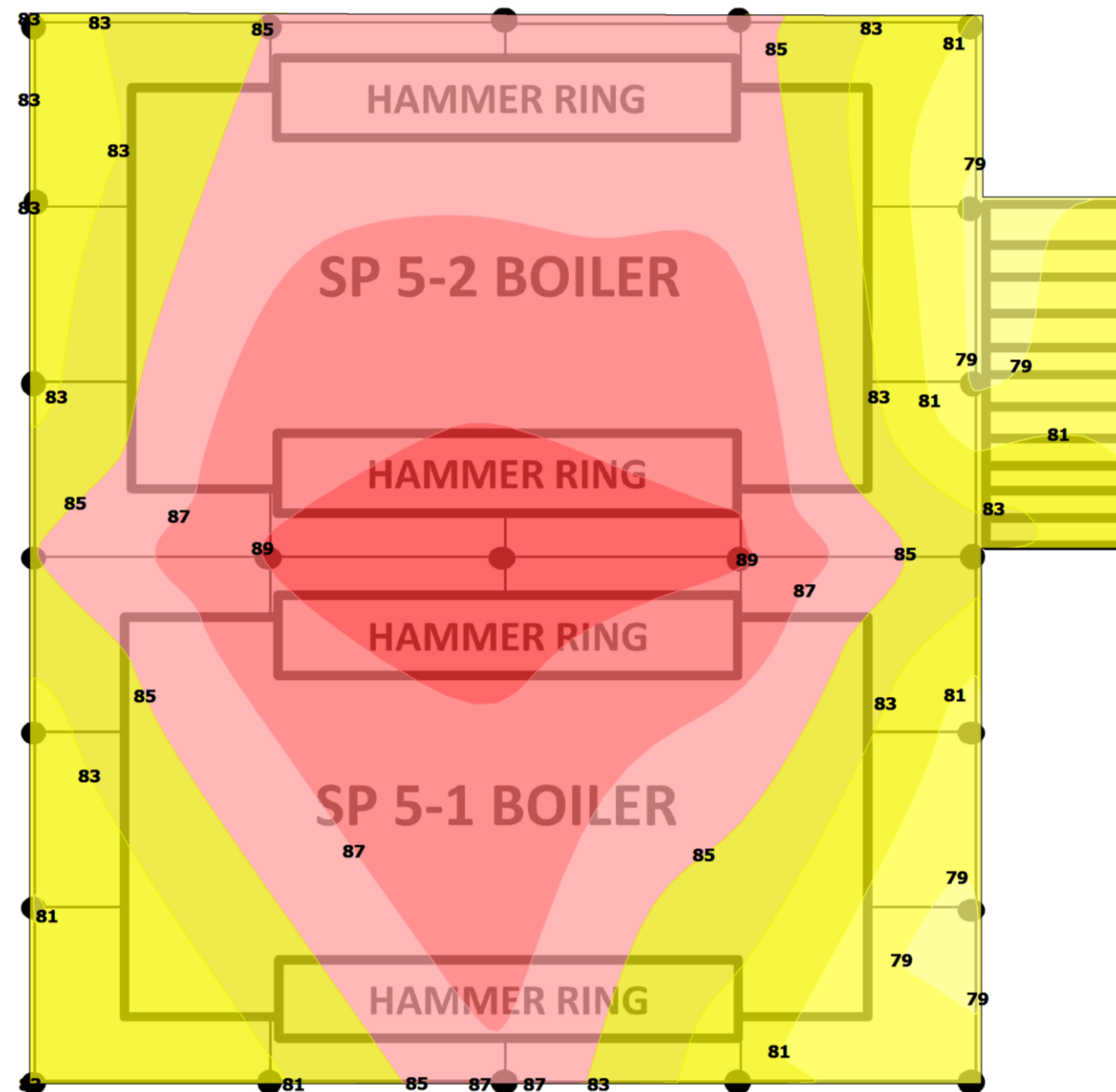
0 - 57 dB(A)
57 - 59 dB(A)
59 - 61 dB(A)
61 - 63 dB(A)
63 - 65 dB(A)
65 - 67 dB(A)
67 - 69 dB(A)
69 - 71 dB(A)
71 - 73 dB(A)
73 - 75 dB(A)
75 - 77 dB(A)
77 - 79 dB(A)
79 - 81 dB(A)
81 - 83 dB(A)
83 - 85 dB(A)
85 - 87 dB(A)
87 - 89 dB(A)
89 - 91 dB(A)
91 - 93 dB(A)
93 - 95 dB(A)
95 - 97 dB(A)
97 - 99 dB(A)
99 - 101 dB(A)
101 - 103 dB(A)
103 - 105 dB(A)

Title : Noise Contour (Fill)  
Area : SP 5 Boiler ชั้น 4  
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)  
Date : June 24, 2023





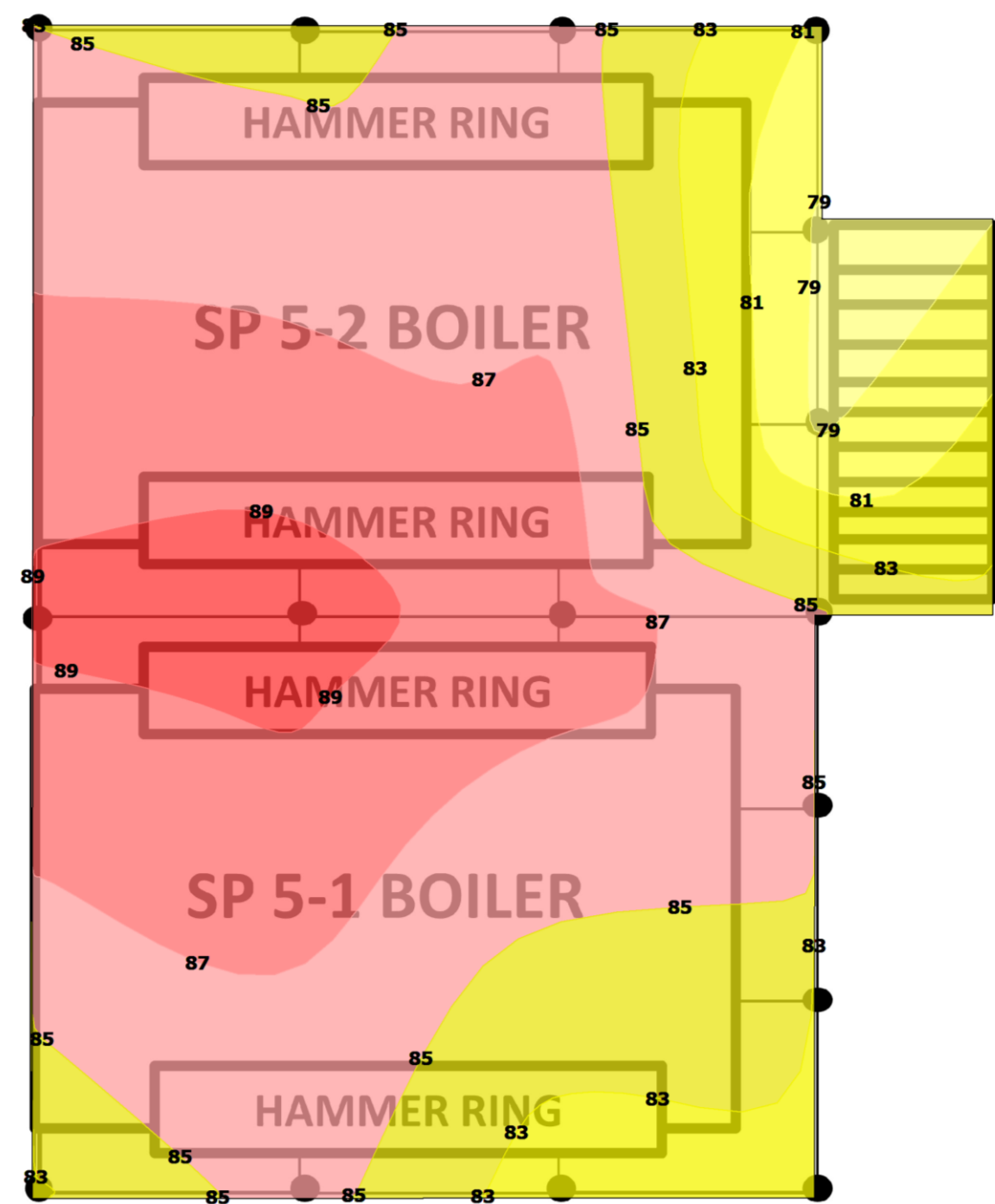
Title : Noise Contour (Fill)  
Area : SP 5 Boiler ชั้น 5  
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)  
Date : June 24, 2023



Noise Level dB(A)

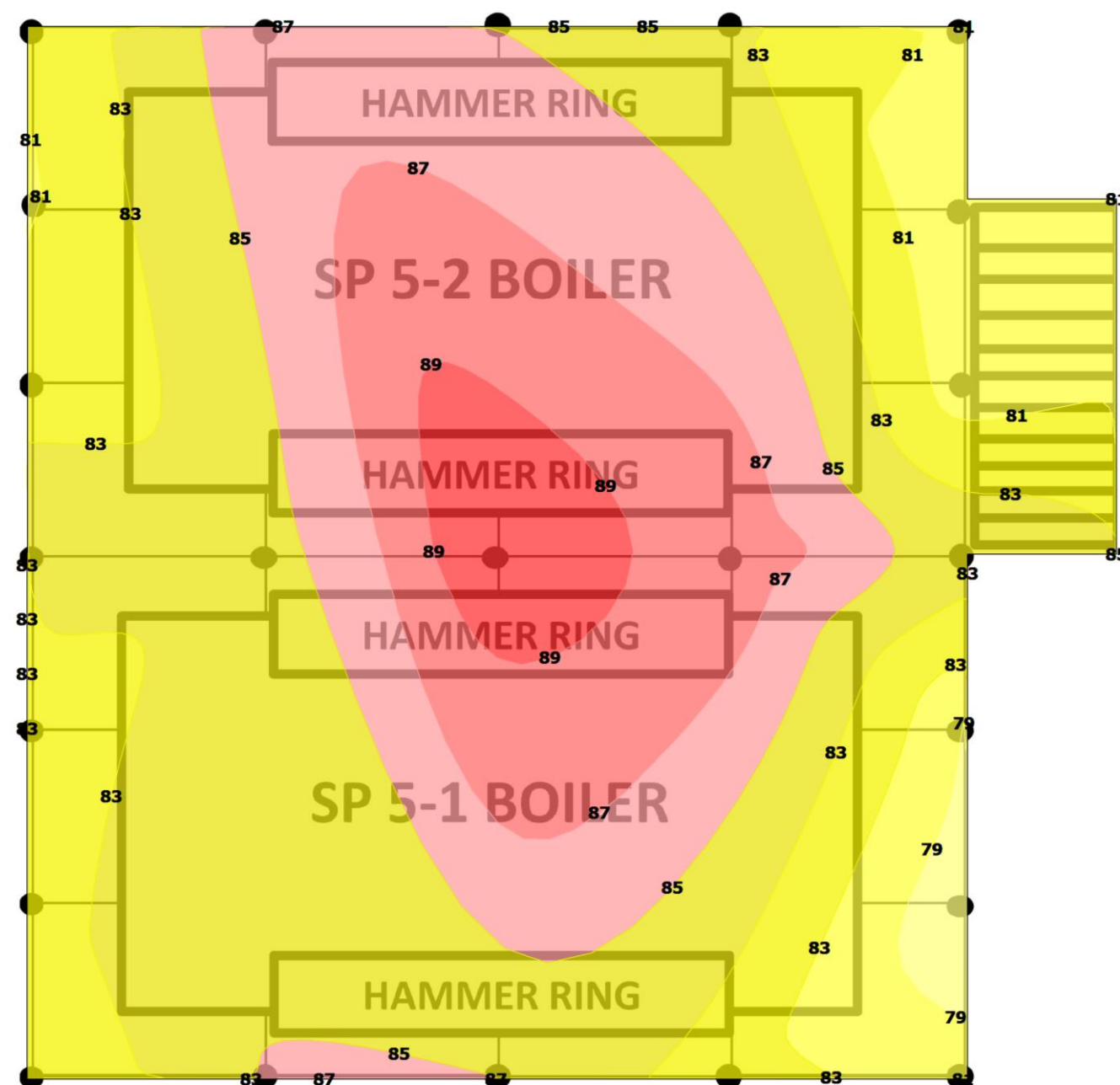
0 - 57 dB(A)
57 - 59 dB(A)
59 - 61 dB(A)
61 - 63 dB(A)
63 - 65 dB(A)
65 - 67 dB(A)
67 - 69 dB(A)
69 - 71 dB(A)
71 - 73 dB(A)
73 - 75 dB(A)
75 - 77 dB(A)
77 - 79 dB(A)
79 - 81 dB(A)
81 - 83 dB(A)
83 - 85 dB(A)
85 - 87 dB(A)
87 - 89 dB(A)
89 - 91 dB(A)
91 - 93 dB(A)
93 - 95 dB(A)
95 - 97 dB(A)
97 - 99 dB(A)
99 - 101 dB(A)
101 - 103 dB(A)
103 - 105 dB(A)

Title : Noise Contour (Fill)  
Area : SP 5 Boiler ชั้น 6  
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)  
Date : June 24, 2023

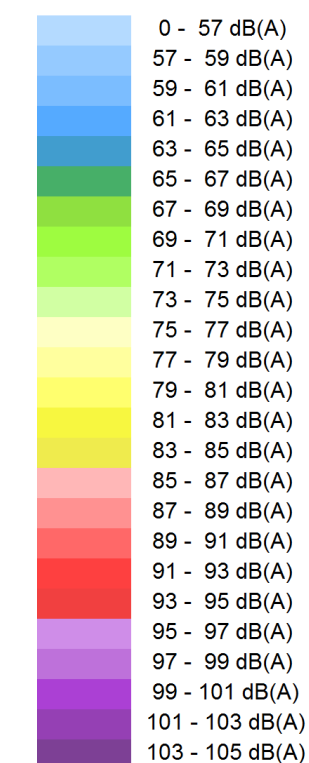


Title : Noise Contour (Fill)  
Area : SP 5 Boiler ชั้น 7  
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)  
Date : June 24, 2023

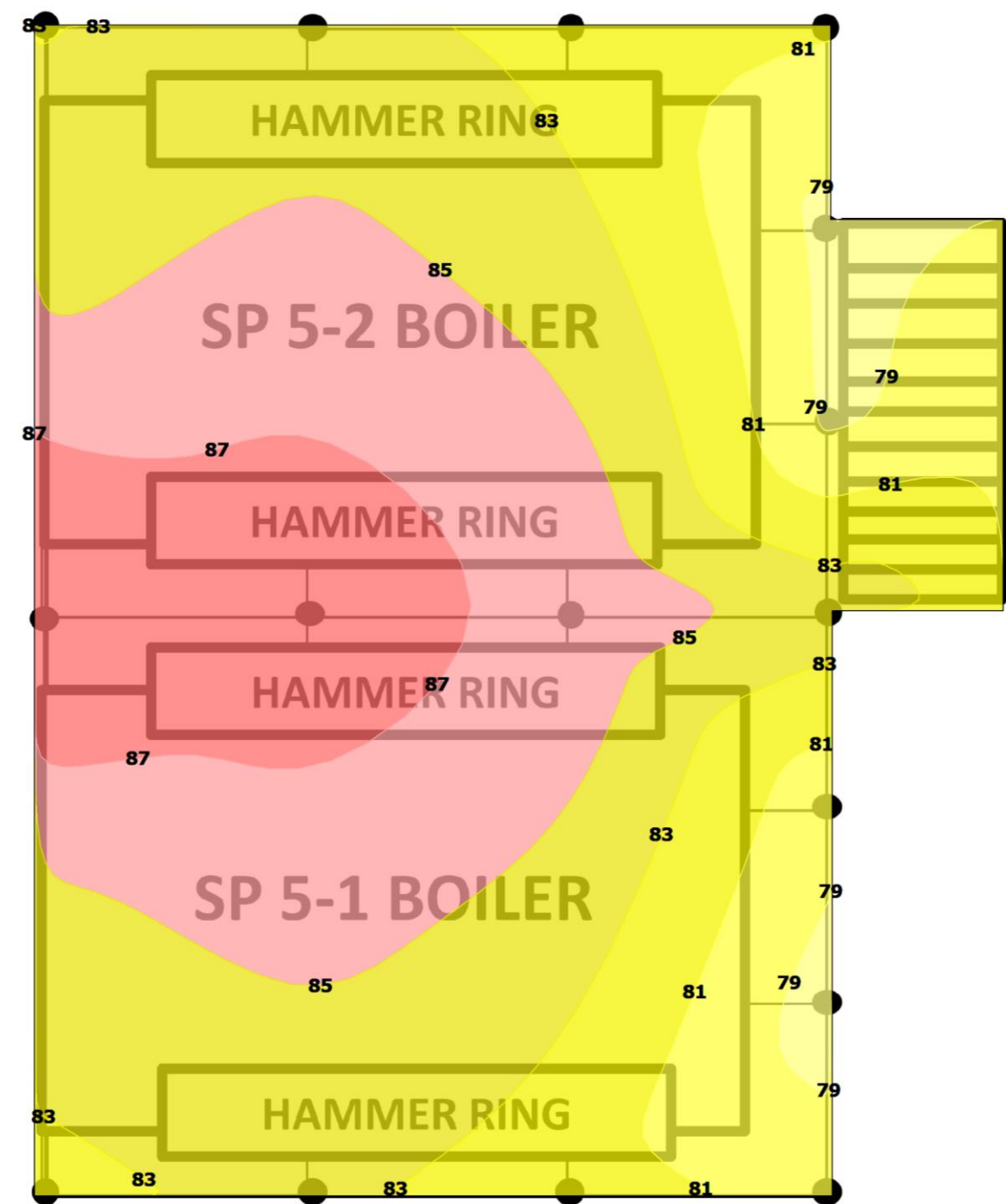




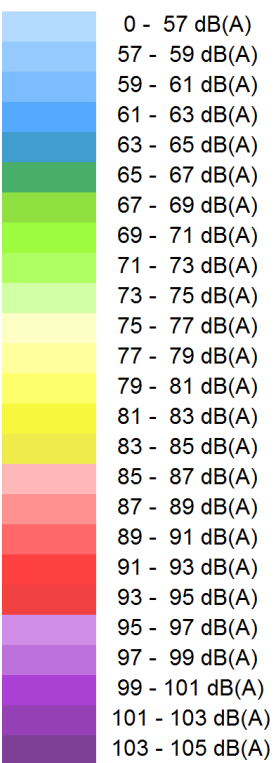
Noise Level dB(A)



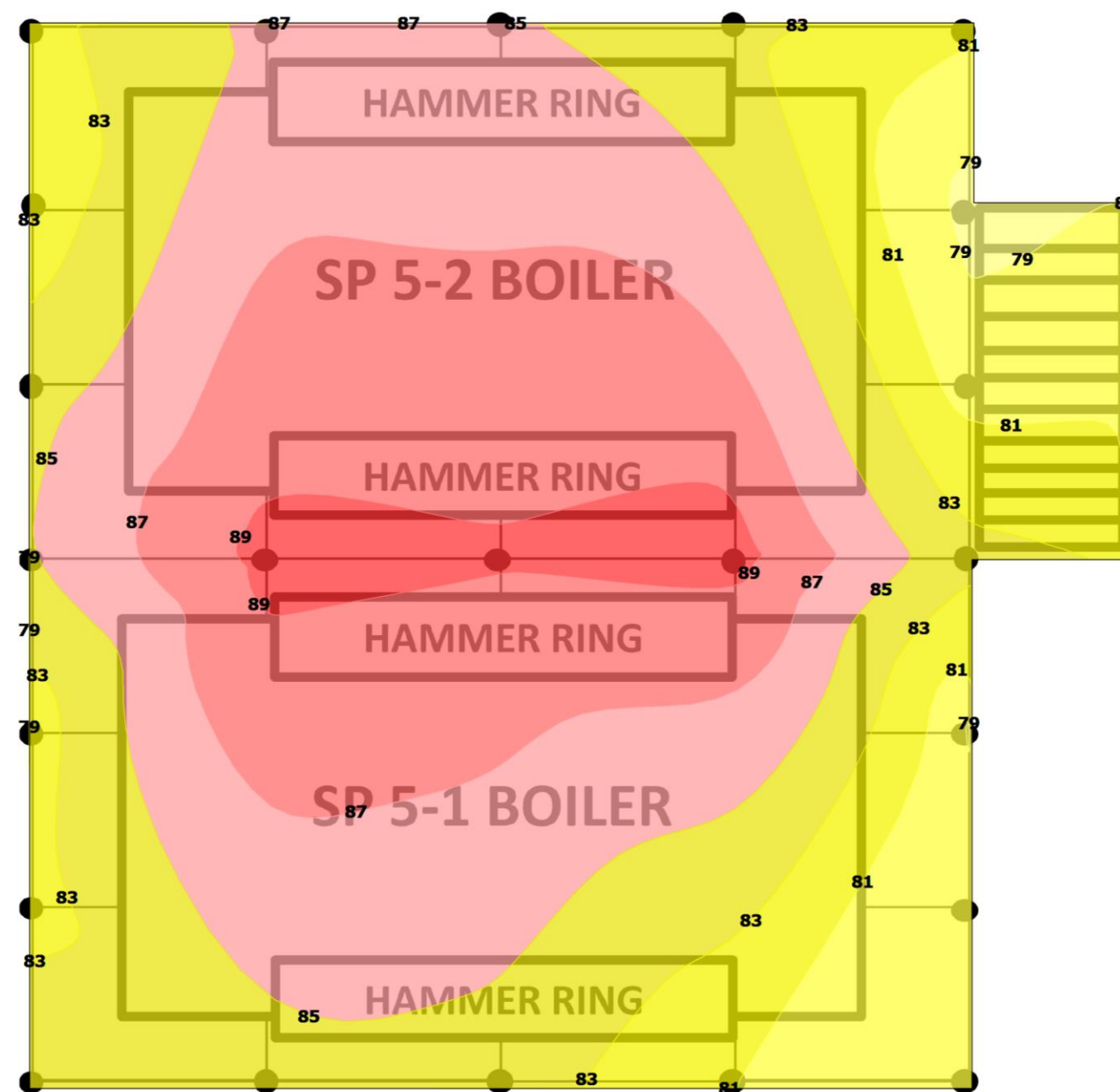
Title : Noise Contour (Fill)  
 Area : SP 5 Boiler ชั้น 8  
 Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)  
 Date : June 24, 2023



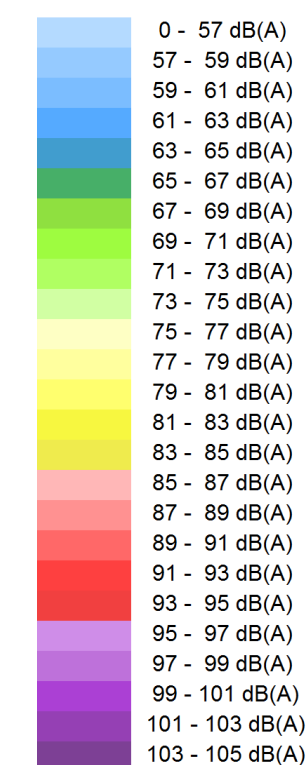
Noise Level dB(A)



Title : Noise Contour (Fill)  
Area : SP 5 Boiler ชั้น 9  
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)  
Date : June 24, 2023

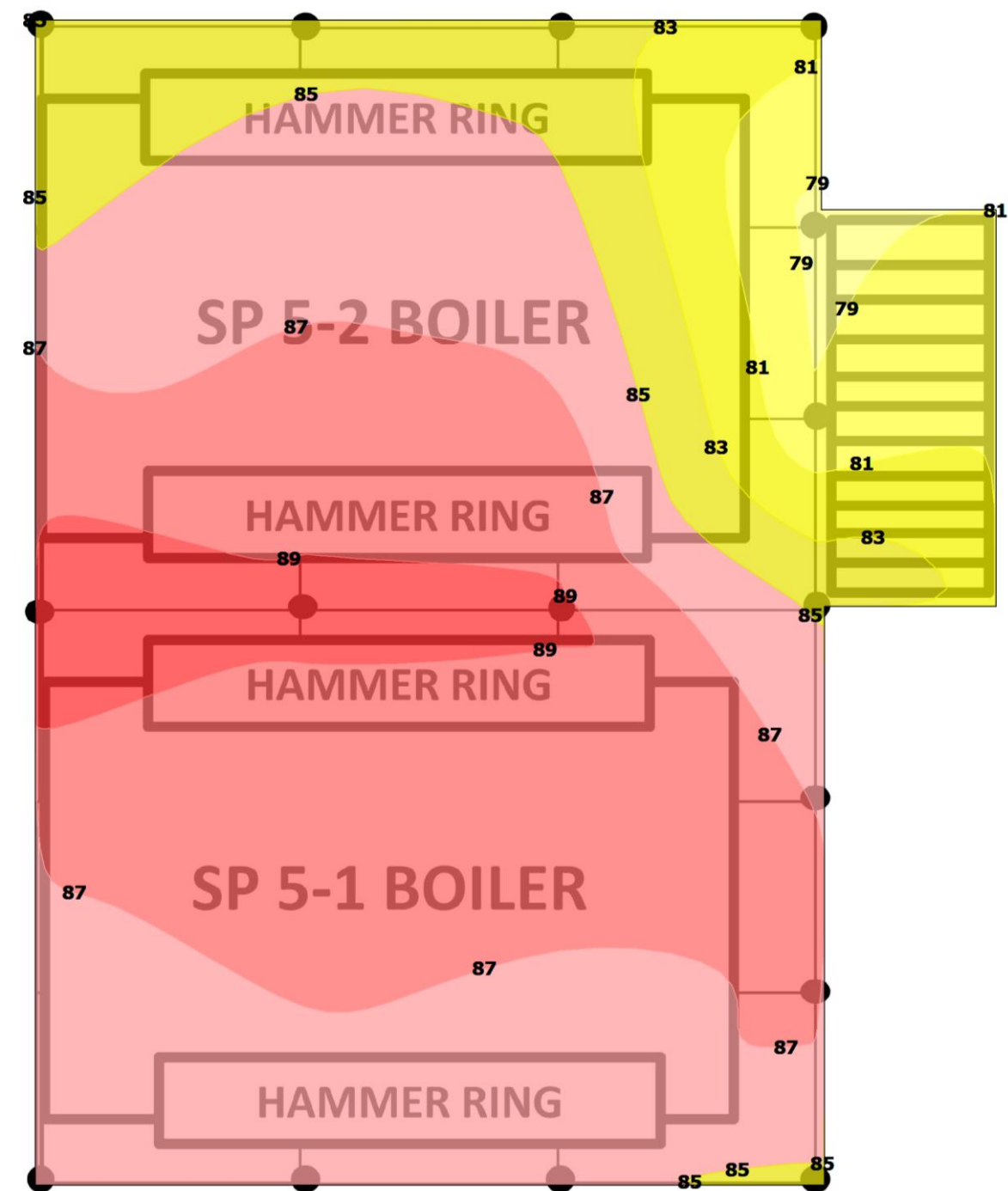


Noise Level dB(A)

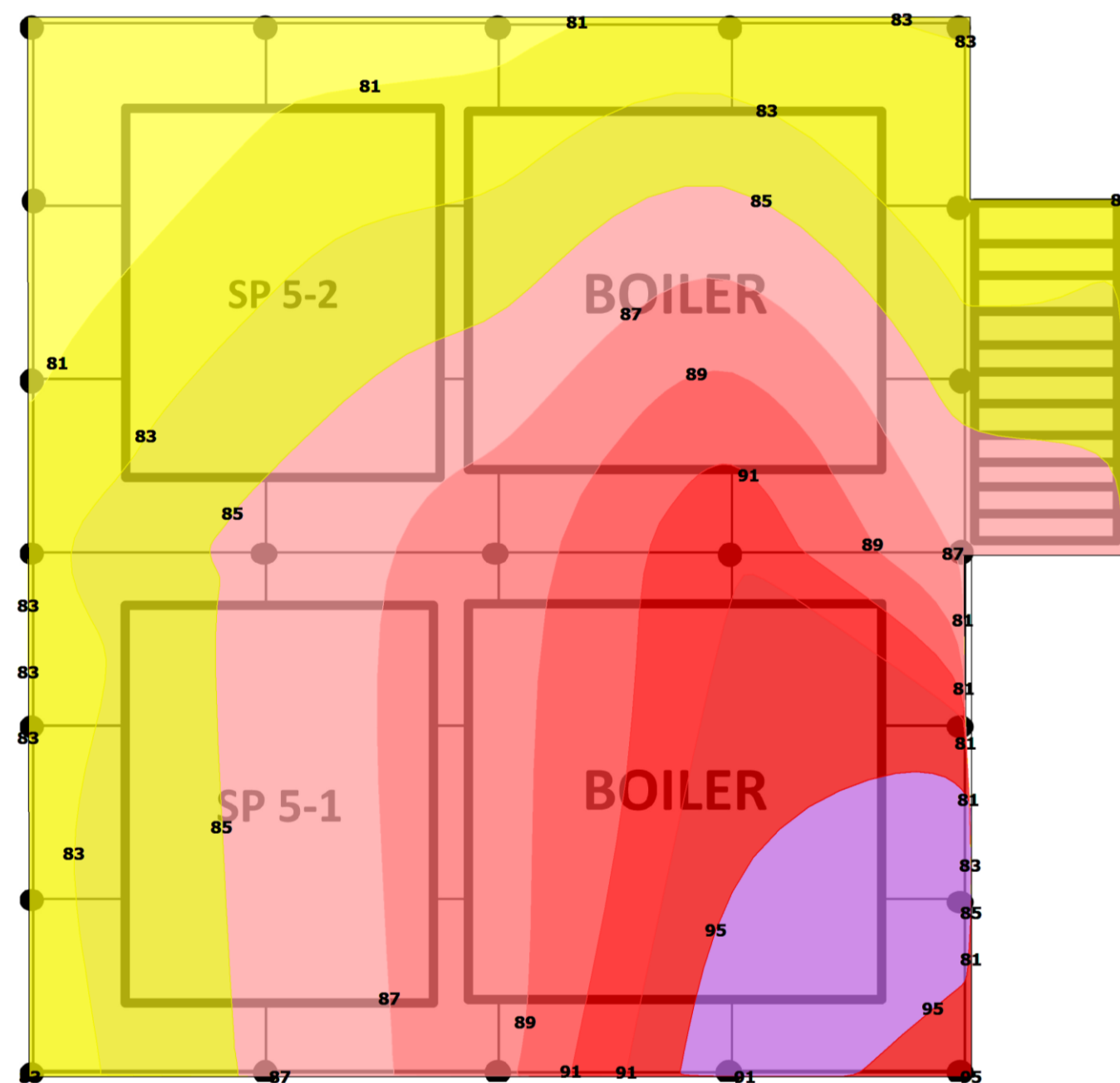


Title : Noise Contour (Fill)  
 Area : SP 5 Boiler ชั้น 10  
 Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)  
 Date : June 24, 2023

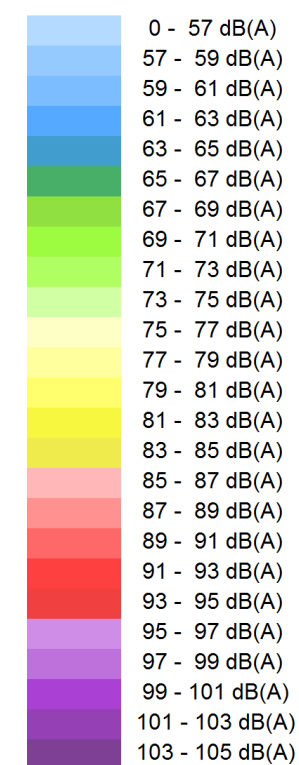




Title : Noise Contour (Fill)  
Area : SP 5 Boiler ชั้น 11  
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)  
Date : June 24, 2023



Noise Level dB(A)



Title : Noise Contour (Fill)  
 Area : SP 5 Boiler ชั้น 12  
 Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)  
 Date : June 24, 2023

ภาพถ่ายการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน  
บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด  
(โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง)

SCleco



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน  
บริเวณ WHG ชั้น 1



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน  
บริเวณ WHG ชั้น 1



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน  
บริเวณ WHG ชั้น 2



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน  
บริเวณ WHG ชั้น 2



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน  
บริเวณ Cooling Tower



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน  
บริเวณ Cooling Tower



ภาพถ่ายการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน  
บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด  
(โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินทั้งในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง)

SCleco



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน  
บริเวณ AQC 5 Boiler ชั้น 1



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน  
บริเวณ AQC 5 Boiler ชั้น 2



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน  
บริเวณ AQC 5 Boiler ชั้น 3



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน  
บริเวณ AQC 5 Boiler ชั้น 4



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน  
บริเวณ AQC 5 Boiler ชั้น 5



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน  
บริเวณ AQC 5 Boiler ชั้น 6



ภาพถ่ายการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน  
บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด  
(โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินทั้งในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง)

SCleco



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน  
บริเวณ AQC 5 Boiler ชั้น 7



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน  
บริเวณ AQC 5 Boiler ชั้น 8



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน  
บริเวณ AQC 5 Boiler ชั้น 9



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน  
บริเวณ SP 5 Boiler ชั้น 1



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน  
บริเวณ SP 5 Boiler ชั้น 2



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน  
บริเวณ SP 5 Boiler ชั้น 3

ภาพถ่ายการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน  
บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด  
(โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินทั้งในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง)

SCleco



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน  
บริเวณ SP 5 Boiler ชั้น 4



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน  
บริเวณ SP 5 Boiler ชั้น 5



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน  
บริเวณ SP 5 Boiler ชั้น 6



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน  
บริเวณ SP 5 Boiler ชั้น 7



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน  
บริเวณ SP 5 Boiler ชั้น 8



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน  
บริเวณ SP 5 Boiler ชั้น 9



ภาพถ่ายการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน  
บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด  
(โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินทั้งในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง)

SCleco



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน  
บริเวณ SP 5 Boiler ชั้น 10



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน  
บริเวณ SP 5 Boiler ชั้น 11



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน  
บริเวณ SP 5 Boiler ชั้น 12

## เอกสารแนบที่ 2.5

---

สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) :  
โรงงานลำดับที่ 101 ปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม





ร.ง. 4  
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่  
3-101-3/45 สป.

## ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ (สค.3) 02-461/2545

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 21 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2545

อนุญาตให้.....บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด.....สัญชาติ ไทย  
อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่.....1.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....ปูนซิเมนต์ไทย  
หมู่ที่.....ตำบล/แขวง.....บางซื่อ.....อำเภอ/เขต.....บางซื่อ.....จังหวัด.....กรุงเทพมหานคร  
ชื่อโรงงาน.....บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง  
ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....101  
ประกอบกิจการ.....ปรับปรุงสภาพของเสียววม เช่น น้ำมันหล่อลื่น ขางรถยนต์ ของเหลว เป็นต้น  
.....โดยกระบวนการใช้ความร้อนด้วยถ่านเผาในเตาเผาซีเมนต์  
กำลังเครื่องจักร.....2,236.00.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....4.....คน  
ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....1.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....พัฒน์พงศ์  
หมู่ที่.....9.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล/แขวง.....บ้านกรวด  
อำเภอ/เขต.....บ้านหมอ.....จังหวัด.....สระบุรี  
ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....1825.....วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป  
ทั้งนี้มีการสำราญสำคัญ ดังต่อไปนี้

- (1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
- (2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต
- (3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน
- (4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
- (5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย
- (6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ
- (7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน
- (8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี
- (9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร

แสดงไว้ในลำดับที่ 2  
แสดงไว้ในลำดับที่ 3  
แสดงไว้ในลำดับที่ 4  
แสดงไว้ในลำดับที่ 5  
แสดงไว้ในลำดับที่ 6  
แสดงไว้ในลำดับที่ 7  
แสดงไว้ในลำดับที่ 8  
แสดงไว้ในลำดับที่ 9  
แสดงไว้ในลำดับที่ 10

ลงชื่อ

(

(นายวิระ มาวิจักขณ์)  
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

-18-

ผู้อนุญาต

)

## เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

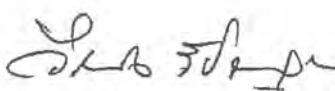
1.1 ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการปรับปรุงคุณภาพของเสียรวมโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง ตั้งอยู่ที่อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี ซึ่งจัดทำโดย บริษัท เทสโก้ จำกัด ดังรายละเอียดที่สรุปในเอกสารแนบ และที่สำนักงานกำหนดเพิ่มเติม ดังนี้

กำหนดให้พนักงานขับรถขนส่งของเสียที่เป็นของเสียอันตราย ต้องเป็นผู้ได้รับใบอนุญาตขนส่งประเภทที่ 4

1.2 ให้ใช้วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศ และวิธีการวิเคราะห์ผลตามวิธีการของราชการหรือเทียบเท่า พร้อมทั้งต้องตรวจวัดความเร็วลม และทิศทางลมในขณะทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ

1.3 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป

1.4 หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่ทำให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดสระบุรี และสำนักงานฯ จักได้ให้ความร่วมมือในการแก้ปัญหาดังกล่าว

ลงชื่อ  เจ้าหน้าที่  
( นายวิระพล รัตนูปกรณ์ )  
ผู้อำนวยการสำนักควบคุมและตรวจโรงงาน

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ เจ้าหน้าที่  
( \_\_\_\_\_ )

## เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.5 บริษัท ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดสระบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน

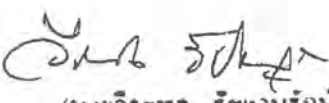
1.6 หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ และ/หรือมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง

1.7 ห้ามระบายน้ำทิ้งออกนอกบริเวณโรงงาน

1.8 กำหนดมาตรการป้องกันมลพิษทางอากาศให้เป็นไปตามที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1.9 ให้ บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ทวนหลวง) จำกัด ในฐานะโรงงานปรับปรุงสภาพของเสียรวม (Waste Processor) ดำเนินการดังต่อไปนี้

1.9.1 ในกรณีรับกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ต้องมีสัญญาหรือหนังสือยินยอมการให้บริการระหว่างบริษัทฯ กับผู้ให้บริการ (Waste Generator) แต่ละราย

ลงชื่อ   
(นายวิระพล รัชานุกรณ์)  
ผู้อำนวยการสำนักควบคุมและตรวจโรงงาน 3  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่



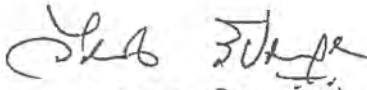
## เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.9.2 กรณีที่มีการแต่งตั้งตัวแทน ซึ่งเป็นผู้รวบรวม ผู้ขนส่ง ผู้จัดการ หรือ ผู้จัดหากาก (Waste Collector, Waste Transportor or Waste Management) บริษัทฯ ต้องเป็นผู้แต่งตั้งตัวแทน โดยต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และบริษัทฯ ยังเป็นผู้รับผิดชอบในความรับผิด (Liability) จากความเสียหายอันอาจเกิดขึ้นจากการกระทำใด ๆ ของตัวแทนดังกล่าว

1.9.3 ต้องมีระบบใบกำกับการขนส่ง (Manifest System) ซึ่งบริษัทฯ เป็นผู้รับผิดชอบจัดทำโดยให้มีการจัดส่งสำเนาใบกำกับการขนส่งระหว่าง Waste Generator และ Waste Processor ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี เป็นประจำทุก 3 เดือน

10. อนุญาตให้รับกำจัดของเสียเฉพาะที่มีลักษณะและคุณสมบัติเป็นไปตามที่เกณฑ์กำหนดองค์ประกอบของเสีย ซึ่งได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเท่านั้น

ลงชื่อ  (นายวิระพล วิชาญรักษ์) เจ้าหน้าที่  
(ผู้อำนวยการสำนักควบคุมและตรวจโรงงาน )  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

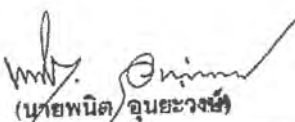
ลงชื่อ ( ) เจ้าหน้าที่

## การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 11 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2545
2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 26 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2545
3. กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต วันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2549

ลงชื่อ

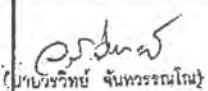
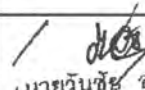
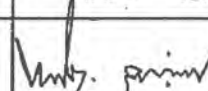
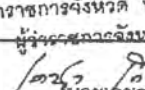
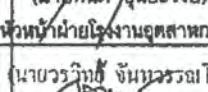
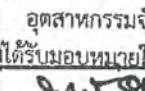
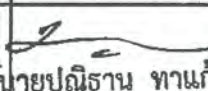
(

  
(นายพนิต อุณะวงษ์)  
หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม

เจ้าหน้าที่

)

## 4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นอายุ ครั้งต่อไป	แรงม้า /คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เล่มที่	เลขที่		
1.	31ธค.54	2,236 แรงม้า /4คน.	40,000.-	-	0235	27	 (นายพนิต อุณะวงษ์) หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม	 (นายพนิต อุณะวงษ์) หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม
2.	1มค.60	2,236 แรงม้า /4คน	12,000.-	-	8916	05	 (นายพนิต อุณะวงษ์) หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม	 (นายพนิต อุณะวงษ์) หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม
3.	1มค.65	2,236 แรงม้า /3คน	40,000.-	-	15911	29	 (นายพนิต อุณะวงษ์) หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม	 (นายพนิต อุณะวงษ์) หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม
ยกเลิกการต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.๔) ตามมาตรา ๖ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ.๒๕๖๒							 (นายปณิธาน ทานแก้ว) วิศวกรปฏิบัติการ	

## ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....แรงม้า รวมเป็น.....แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป ( มี / ไม่มี )

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(

)

ครั้งที่.....

ที่...../.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....แรงม้า รวมเป็น.....แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป ( มี / ไม่มี )

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(

)



**เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข  
ครั้งที่.....**

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(

)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

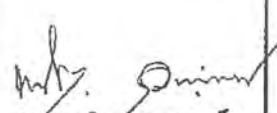
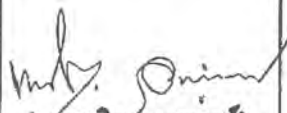
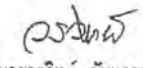
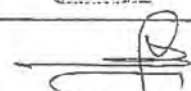
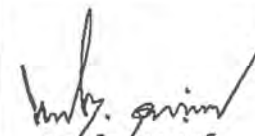
(

)

## การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย


ครั้งที่	แจ้งประกอบกิจการ	เริ่มประกอบกิจการ	เจ้าหน้าที่

## บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1.	บริษัทฯ ได้ขออนุญาตประกอบกิจการรวมเครื่องจักร 2,236 แรงม้า โดยขอแจ้งเริ่มประกอบกิจการฯ จำนวน 220.00 แรงม้า. และขอสงวนสิทธิ์ กำลังเครื่องจักรส่วนที่เหลือ จำนวน 2,016.00 แรงม้า.	 (นายพนิต อุณยะวงษ์) หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม
2.	-แจ้งประกอบกิจการโรงงานเพิ่มเติม จากเดิมสงวนสิทธิ์ไว้ = 2,016.00 แรงม้า. แจ้งเพิ่ม = 134.50 แรงม้า. คงเหลือ = 1,881.50 แรงม้า. (ขอสงวนสิทธิ์)	 (นายพนิต อุณยะวงษ์) หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม
3.	ต่ออายุครั้งที่ 1 ติดตั้งเครื่องจักร <sup>35.36</sup> 35.26 แรงม้า. และสงวนสิทธิ์ กำลังเครื่องจักรไว้ 2,200.64 แรงม้า. ตามคำขอต่ออายุใบอนุญาต ประกอบกิจการโรงงาน เลขรับที่ 07298 ลงวันที่ 12 ธันวาคม 2549	 (นายวชิร วิจิตรกร) วิศวกร
4.	-ได้ขอลดเนื้อที่บริเวณโรงงาน จากเดิมมีเนื้อที่ 820,800 ตารางเมตร ขอลดลง 2,562 ตารางเมตร เหลือเนื้อที่บริเวณโรงงานทั้งหมด 818,238 ตารางเมตร ตามหนังสือรับที่ 06337 ลงวันที่ 25 พฤศจิกายน 2552	 (นายดิเรก ชีวภาพธรรมกุล) เจ้าพนักงานตรวจโรงงานเข้าหาญงาน
5.	แจ้งประกอบกิจการโรงงานส่วนที่ขอสงวนสิทธิ์ไว้ 2,200.64 แรงม้า รวมเครื่องจักรที่ใช้ทั้งหมด 2,236 แรงม้า ตามใบเสร็จรับเงินเล่มที่ 8916 เลขที่ 05 เลขรับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรีที่ 05110 ลงวันที่ 23 เมษายน 2555	 (นายพนิต อุณยะวงษ์) หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม



## บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
6.	-ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ ได้เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานใหม่ จากเดิมทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-101-3/45สบ เปลี่ยนเป็นเลขทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190100325452 เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรมมีการปรับปรุงกระบวนการออกเลขทะเบียนใหม่	 (นายปณิธาน ทานแก้ว) วิศวกรปฏิบัติการ

## การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../..... กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(

)

ครั้งที่.....

ที่...../..... กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(

)

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1.	26พ.ย.45	11พ.ย.45	220 134.5	2,100.-	-	01360	067982	นายสุริย ทองนวล เจ้าพนักงานการเงินและบัญชี ๖
2.	26พ.ย.46	28 ต.ค. 46	354.5 354.5	2,700.-	-	0704	035170	นางอุไรวรรณ สุวัฒน์กร เจ้าพนักงานการเงินและบัญชี 5
3.	26พ.ย.47	19 ต.ค. 47	354.5	2,700.-	-	0552	027579	(นางอุไรวรรณ สุวัฒน์กร) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชี 5
4.	26พ.ย.48	14 พ.ย. 48	354.5	2,700.-	-	1120	060991	(นางสาวปัทมา พงษ์เชิด) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชี ๕
5	26 พ.ย. 49	20 ต.ค. 49	354.5	2,700.-	-	0225	24	(นางอุไรวรรณ สุวัฒน์กร) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชี 5
6.	26 พ.ย. 50	1 ต.ค. 50	35.36	450	-	1257	39	(นางมณีนีรา สว่างพรรค) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชี 5
๗	26 พ.ย. ๕1	28 พ.ย. ๕1	35.36	450.-	-	2720	37	(นางมณีนีรา สว่างพรรค) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชี 5
8	26 พ.ย. ๕2	25 ต.ค. ๕2	35.36	450.-	-	3743	26	(นางมณีนีรา สว่างพรรค) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชี ๕
9	26 พ.ย. ๕3	กฎกระทรวง ว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๒ วันที่ ๓ มิถุนายน ๒๕๕๒ ถึงวันที่ ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๕๓						(นางมณีนีรา สว่างพรรค) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชี ๕
10	26 พ.ย. ๕3	กฎกระทรวง ว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๓ วันที่ ๓ ตุลาคม ๒๕๕๓ ถึงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๕๔						(นางมณีนีรา สว่างพรรค) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชี ๕
11	26 พ.ย. 54	1 พ.ย. 54	35.36	450	-	8010	19	(นางมณีนีรา สว่างพรรค) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชี ๕
12	26 พ.ย. 55	กฎกระทรวง ว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ วันที่ ๓ ตุลาคม ๒๕๕๔ ถึงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๕๖						(นางอุไรวรรณ สุวัฒน์กร) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชี ๕
13	26 พ.ย. 56	17 พ.ย. 56	2236	12000	1040	12729	25	(นางอุไรวรรณ สุวัฒน์กร) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชี ๕
14	26 พ.ย. 57	22 พ.ย. 57	2236	12000	1040	13933	27	(นางอุไรวรรณ สุวัฒน์กร) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชี ๕
15	26 พ.ย. 58	กฎกระทรวง ว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๗ วันที่ ๓ ตุลาคม ๒๕๕๗ ถึงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๕๘						(นางอุไรวรรณ สุวัฒน์กร) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชี ๕
16	26 พ.ย. 59							เจ้าพนักงานการเงินและบัญชี ๕



ลำดับที่ 9/2

3-101 - 3/45 25.

## บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมประจำปี

[illegible]



ลำดับที่ 10

### ลำดับและจำนวนของเอกสาร

[illegible]